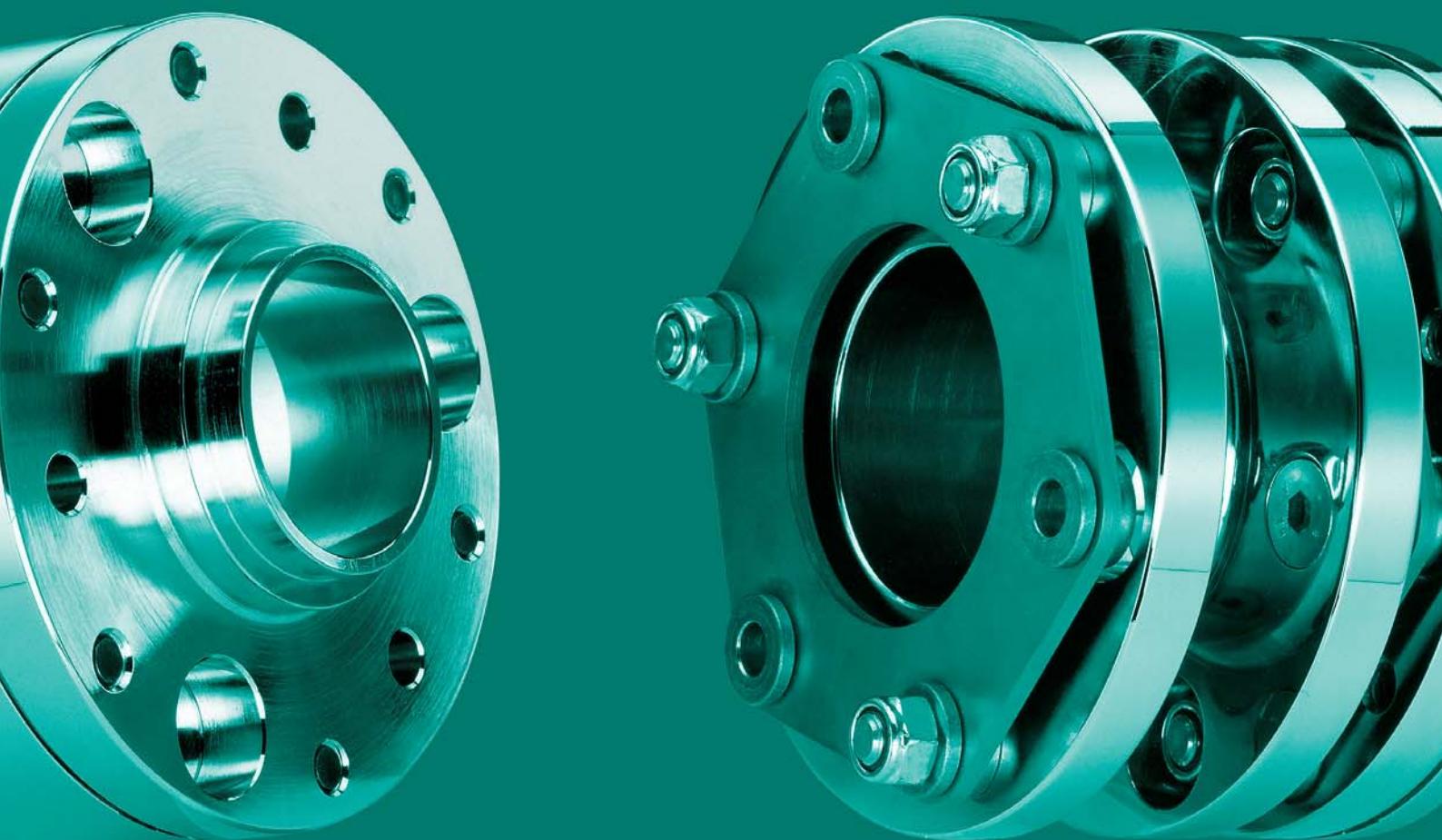




ГИБКИЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ МУФТЫ | FLEXIBLE ALL STEEL COUPLINGS



ГИБКИЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ МУФТЫ FLEXIBLE ALL STEEL COUPLINGS



Пластинчатые муфты типа “RSP”.
Flexible all steel couplings type “RSP”.



Пластинчатые муфты типа “RSL mc”.
Flexible all steel couplings type “RSL mc”.



Пластинчатые муфты типа “RPA”.
Flexible all steel couplings type “RPA”.



Пластинчатые муфты типа “RPD”.
Flexible all steel couplings type “RPD”.



ПРЕДПРИЯТИЕ

Прочная традиция

Специализацией RU-STEEL является разработка и производство переходных муфт. Спрос, возникший в конце пятидесятых годов, позволил нам создать полностью конкурентоспособную продукцию и успешно утвердить наше присутствие на национальном и зарубежном рынке.

Мы гарантируем отличное качество и технологию производства.

Уже с самой первой нашей муфты, предприятие RU-STEEL было нацелено на проектирование и производство полного ассортимента переходных муфт (с Nm 3 по Nm 300.000, от «эластичных муфт» до «зубчатых муфт с автоматической системой смазки», «пластинчатых муфт», «суперэластичных муфт»), для удовлетворения всех потребностей клиента. Наши инженеры руководствуются этой философией при модификации продукции с целью обеспечить пользователю максимальную функциональность, срок действия и экономичность изделия.

Надежное присутствие.

Предприятие RU-STEEL, постоянно совершенствующее свою продукцию, ведущее внимательную маркетинговую политику и владеющее квалифицированной сетью продаж и сервисного обслуживания, близко к требованиям клиентов, которые отвечают нам своей привязанностью. Поэтому RU-STEEL с гордостью представляет Вам новый каталог «Гибкие пластинчатые муфты».

ABOUT US

A strong tradition

RU-STEEL is specialized in designing and manufacturing transmission couplings. An experience matured at the end of the fifties allowed us to realize absolutely competitive products and to assert successfully our presence both on the inland and foreign market.

An engagement towards quality and technology

Since the first coupling produced, RU-STEEL's philosophy has been designing and manufacturing a complete range of transmission couplings (from Nm 3 to 300.000, including "elastic couplings", "self-lubricating coupling", "flexible couplings", "super elastic coupling") in order to meet all customer's requests; This philosophy has become, for our engineering, a steady engagement in perfecting our products in order to guarantee the highest functionality, life and inexpensiveness to the user.

A reliable presence

By means of the steady production improvement, of a careful marketing policy and of a more and more qualified distribution and service network, at RU-STEEL we are close to the requirements of our customers, who reward us daily with their faithfulness. RU-STEEL is therefore pride to present you our new catalogue about "Flexible all steel couplings".

ГИБКИЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ МУФТЫ CHARACTERISTICS

- ▶ Высокий передаточный момент при небольшом весе
- ▶ Изготовление полностью из металла (C45-AISI 304)
- ▶ Имеющиеся в наличии изделия полностью изготовлены из AISI 304 и AISI 316 (по запросу)
- ▶ Свободное осевое смещение валов и возможность регулировки осевого хода
- ▶ Жесткость при кручении без зазоров, даже при постоянной смене момента
- ▶ Возможность работы в обоих направлениях вращения
- ▶ Возможность работы в неблагоприятных условиях
- ▶ Возможность эксплуатации, не ограниченной высокими температурами
- ▶ Карданный угол
- ▶ Ограничennaя напорная нагрузка
- ▶ Параллельное смещение осей
- ▶ Отсутствие необходимости ремонта
- ▶ Ограниченный срок службы
- ▶ Исполнение в соответствии с нормативами API 610 (671 по запросу)
- ▶ Противопожарное исполнение (RSP) 
- ▶ Балансировка в соответствии с нормативами ISO 1940-73
- ▶ High torque capacity with low weight
- ▶ Complete metallic construction (C45-AISI 304)
- ▶ Also available executions made completely in AISI 304 and AISI 316 (by request)
- ▶ Axial misalignment with possibility to adjust the axial stroke
- ▶ Torsional stiffness shug also with reversal torque
- ▶ Operation in both directions of rotation
- ▶ Operation in adverse environmental conditions
- ▶ High temperature operation
- ▶ Angular misalignment
- ▶ Limited axial thrust
- ▶ Parallel misalignment
- ▶ No lubrication of any kind is required
- ▶ No maintenance
- ▶ Long working Life
- ▶ Execution to API 610 (671 by request)
- ▶ No Sparking execution 
- ▶ Balancing to ISO 1940-73



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

TECHNICAL DATA

	Размер Size	Номинальный момент Tkn Nm	Макс. скорость об./мин Max speed RPM (1/min)	Жесткость при кручении Torsional stiffness		Отклонение от оси - Misalignment					Осевой толчок Axial thrust kg Kg.	Момент Зажим винтов Bolts tightening torque Nm
				Без распорки Without spacer Nm x 10 ⁶ rad	С распоркой With spacer Nm x 10 ⁶ rad	Макс. угловой Без распорки Max angular without spacer °	Макс. угловой С распоркой Max angular with spacer °	Макс. осевой Без распорки Max axial without spacer мм - мм.	Макс. осевой С распоркой Max axial with spacer мм - мм.	Макс. параллельный С распоркой ± MM Max parallel with spacer ± mm.		
Соединения на 4 винта Couplings with 4 bolts	H	3	5000	0,015	0,007	1	2	0,4	0,8	0,1	2	1
	Y	8	5000	0,022	0,01	1	2	0,5	1	0,15	4	2,2
	X	14	5000	0,037	0,016	1	2	0,65	1,3	0,3	8	4,5
	Z	27	5000	0,05	0,022	1	2	0,9	1,8	0,4	15	7,5
	0	59	5000	0,173	0,077	1	2	1,45	2,9	0,6	25	7,5
	1	122	5000	0,285	0,124	1	2	1,6	3,2	0,7	30	7,5
	2	263	5000	0,391	0,178	1	2	1,95	3,9	0,8	37	39
	2,5	425	5000	0,681	0,29	1	2	2,1	4,2	0,9	49	39
	3	507	5000	0,853	0,388	1	2	2,65	5,3	1	58	71
	5	667	5000	1,091	0,485	1	2	2,95	5,9	1,1	75	71
	7	843	4500	1,476	0,642	1	2	3,3	6,6	1,2	80	71
	12	1.264	4500	1,95	0,848	1	2	3,9	7,8	1,3	100	113
	20	1.985	4000	4,245	1,846	1	2	4,05	8,1	1,6	145	189
Соединения на 6 винта Couplings with 6 bolts	10	98	11000	0,112	0,049	0,75	1,5	0,85	1,7	0,3	15	7,8
	15	147	10800	0,149	0,068	0,75	1,5	1	2	0,4	20	7,8
	30	294	10600	0,396	0,176	0,75	1,5	1,3	2,6	0,5	27	20
	70	687	10300	0,924	0,402	0,75	1,5	1,5	3	0,7	36	41
	110	1.079	10000	1,759	0,765	0,75	1,5	1,75	3,5	0,8	55	76
	170	1.668	9800	2,136	0,971	0,75	1,5	2,1	4,2	0,9	72	76
	260	2.551	9500	3,344	1,52	0,75	1,5	2,4	4,8	0,9	78	118
	400	3.924	9000	8,563	3,806	0,75	1,5	2,6	5,2	1,4	106	260
	700	6.867	8500	11,373	4,945	0,75	1,5	2,6	5,2	1,4	118	368
	900	8.829	7500	13,48	5,738	0,75	1,5	2,65	5,3	1,4	145	922
	1200	11.772	6500	14,782	6,427	0,75	1,5	2,9	5,8	1,4	285	922
	1500	14.715	6000	15,628	6,946	0,75	1,5	2,95	5,9	1,4	379	922
Соединения на 8 винта Couplings with 8 bolts	2000	19.620	5800	21,262	9,45	0,5	1	3,15	6,3	1	458	922
	2500	24.525	5500	36,965	15,637	0,5	1	3,3	6,6	1,2	560	922
	3500	34.335	5000	49,126	22,033	0,5	1	3,5	7	1,6	740	1255
	5000	49.050	4500	61,278	26,643	0,5	1	3,8	7,6	1,7	790	1570
	6500	63.765	4000	69,363	31,529	0,5	1	4,3	8,6	1,8	860	2750
	8000	78.480	3900	89,437	39,75	0,5	1	4,45	8,9	1,9	990	2840
	10000	98.100	3700	111,872	48,64	0,5	1	4,6	9,2	2	1100	2980
	13000	127.530	3400	172,158	76,47	0,5	1	4,75	9,5	2,1	1200	3100
	16000	156.960	3100	196,515	87,34	0,5	1	5,05	10,1	2,3	1380	3840
	20000	196.200	2900	244,375	106,25	0,5	1	5,4	10,8	2,5	1600	4250
	25000	245.250	2800	295,366	128,42	0,5	1	5,8	11,6	2,6	1800	5840
	30000	294.300	2600	328,988	149,54	0,5	1	6,25	12,5	2,8	1980	6245
Соединения на 6 винта Couplings with 6 bolts	13	127	11000	0,129	0,054	0,75	1,5	0,95	1,9	0,3	18	6
	16	157	10800	0,162	0,072	0,75	1,5	1,1	2,2	0,4	22	6
	27	265	10600	0,371	0,158	0,75	1,5	1,2	2,4	0,5	26	10
	59	588	8500	0,795	0,346	0,75	1,5	1,45	2,9	0,6	33	25
	109	1.069	8000	1,605	0,698	0,75	1,5	1,7	3,4	0,7	52	52
	196	1.922	7000	2,622	1,116	0,75	1,5	2,15	4,3	0,9	75	95

Примечания

Жесткость при кручении указана при размерах, приведенных в каталоге, и относится к деталям, заключенным между фланцами втулок. Как осевое, так и параллельное смещение должны учитываться в совокупности, так как при уменьшении одного увеличивается другое. Максимально допустимые скорости рассчитываются для случая, если основные компоненты (втулки, адаптеры, распорки и т.д.) изготовлены из углеродистой стали и имеют размеры, указанные в каталоге. Для получения большей рабочей скорости используются стали с более высоким числом или специальные стали, либо проводятся специальные исследования.

Для определения значения осевого толчка (с примерным допуском 20%) на основе осевого смещения воспользуйтесь нижеследующей таблицей, учитывая, что значение в процентах осевого смещения (ось y) соответствует значению в процентах толчка (ось x).

Notes

Torsional stiffness is given between hub flanges for standard dimension. Both Axial and Parallel misalignment must be considered in combination as one will reduce with an increase in the other.

Maximum speed for main components in Mild Steel and of of standard dimensions machined from solid. For higher operational speed alternative materials or designs are available. To find the axial thrust (with an approximation of 20% more or less) on the grounds of axial misalignment to use the following table bearing in mind that for a percent value of the axial misalignment (y) will correspond a percent value of the axial thrust (x).

Максимальное отклонение от оси (%)	Осевой толчок (%)
0	0
25	15
50	35
75	65
100	90

ВЫБОР МУФТЫ COUPLING SELECTION

Для выбора размера муфты необходимо учитывать максимальную мощность моторной машины, а не мощность, потребляемую ведомой машиной, если эта последняя не превышает первую. После определения максимального числа передаваемых киловатт, они отмечаются при скорости 1 оборот /1'. Сравните полученное значение со значениями, указанными в столбце "N/n" и выберите первую муфту.

A) Выбор размера муфты при выборе значений при 1 оборот /1'

Номинальная мощность =	$\frac{\text{kW}}{\text{об/1' (рабочая)}}$	X служебный коэффициенты
------------------------	--	--------------------------

Или же, зная максимальную мощность и число оборотов/мин, можно найти номинальный момент муфты и затем сравнить полученное значение со значением в столбце "Nm".

B) Выбор размера муфты при выборе номинального момента в Nm.

Номинальный момент =	$\frac{\text{kW} \times 9550}{\text{об/1' (рабочая)}}$	X служебный коэффициенты
----------------------	--	--------------------------

Муфта по каталогу выдерживает начальный момент, в два раза превышающий номинальный; при более высоком значении выберите муфту, действуя следующим образом:

Как в А)	$\frac{\text{кW}}{\text{об/1' (рабочая)}}$	X	$\frac{\text{нач. момент}}{2 \times \text{ном. момент}}$	X	служебный коэффициенты
----------	--	---	--	---	------------------------

Как в В)	$\frac{\text{кW} \times 9550}{\text{об/1' (рабочая)}}$	X	$\frac{\text{нач. момент}}{2 \times \text{ном. момент}}$	X	служебный коэффициенты
----------	--	---	--	---	------------------------

Для моторов с прямым пуском, с начальным моментом, превышающим номинальный не более чем в два раза, нужно использовать минимальный служебный коэффициент 1,5. При более высоких значениях начальных моментов применяйте приведенные выше формулы. Для окончательной проверки убедитесь, что отверстия соответствуют осям, на которых будет установлена муфта.

	СЛУЖЕБНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ	SERVICE FACTOR	Электрические моторы Газовые или паровые турбины Electric motors Steam gas or turbine	Паровые машины Водяные турбины Steam Engine Water turbine	Дизельные моторы Oil Engine
ОДИНАКОВЫЕ UNIFORM	ПОСТОЯННЫЙ МОМЕНТ Центробежные насосы, маленькие конвекторы, генераторы переменного тока, центробежные компрессоры	COSTANT TORQUE Centrifugal pump, light conveyors, alternators, centrifugal compressor	1.0	1.25	2.0
ЛЕГКИЕ LIGHT	СЛАБО КОЛЕБЛЮЩИЙСЯ МОМЕНТ Станки, винтовые насосы, винтовые компрессоры, жидкостные кольцевые компрессоры	SLIGT TORQUE FLUCTUATION Machine tools, screw compressors, screw pumps, liquid ring compressors	1.5	2.0	2.5
СРЕДНИЕ MEDIUM	КОЛЕБЛЮЩИЙСЯ МОМЕНТ Возвратно-поступательные насосы, смесители низкой вязкости, краны	TORQUE FLUCTUATION Reciprocating pumps, low viscosity mixers, cranes	2.0	2.5	3.0
ТЯЖЕЛЫЕ HIGH	ВЫСОКИЙ МОМЕНТ С ИЗБЫТОЧНЫМИ ФЛУКТУАЦИЯМИ Ротационные прессы, возвратно-поступательные компрессоры, смесители высокой вязкости	EXCEPTIONALLY HIGH TORQUE FLUCTUATIONS Rotary presses, reciprocating compressors, high viscosity mixers	2.5	3.0	4.0



Данная таблица примерно ориентирует по служебным коэффициентам для общих видов применения, для особых коэффициентов рекомендуется следовать нормативам AGMA 922-A96 или подобным им нормативам, или же связаться с нашим техническим отделом.

The table gives a rough guide to service factors of general applications. For more specific figures it is recommended that AGMA 922-A96 or similar reference should be consulted, or reference made to our technical department.

ВЫБОР МУФТЫ НА БАЗЕ МОЩНОСТИ И ЧИСЛА ОБОРОТОВ

COUPLING SELECTION ACCORDING TO KW AND RPM

Номинальные мощности в кВт действительны при работе без толчков, ежедневном использовании, в т. ч. круглосуточном, 5 запусках в час, начальном моменте, не более чем в два раза превышающем номинальный момент, хорошо выровненных валах и температуре окружающей среды от -20° до +280° С. При других условиях работы, механической тряске и т.д. учитывайте служебные коэффициенты или связывайтесь с нашим техническим офисом.

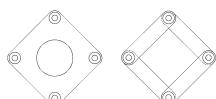
The safety factors are expressed in Kw and they are valid for an operation without impacts, daily service up to 24 h, 5 starts by hour, two times the listed torque being permitted during starting, properly aligned shafts, ambient temperatures from -20°C to +280°C.
As to different operating conditions, mechanical stress, etc., refer to the Service Factors or address to our technical department.

Тип <i>Type</i>	Номинальный момент Nominal torque Tkn Nm	Об./мин (1/мин) - RPM (1/min)															
		1	10	100	300	500	750	1000	1200	1500	1800	2000	2600	3000	3600	4000	5000
H	3	0,0003	0,003	0,03	0,09	0,16	0,24	0,31	0,38	0,47	0,57	0,69	0,82	0,94	1,13	1,26	1,57
Y	8	0,0008	0,008	0,08	0,25	0,42	0,63	0,84	1,01	1,26	1,51	1,84	2,18	2,51	3,02	3,35	4,19
X	14	0,0015	0,015	0,15	0,44	0,73	1,10	1,47	1,76	2,20	2,64	3,23	3,81	4,40	5,28	5,86	7,33
Z	27	0,0028	0,028	0,28	0,85	1,41	2,12	2,83	3,39	4,24	5,09	6,22	7,35	8,48	10,2	11,3	14,1
0	59	0,0062	0,062	0,62	1,85	3,09	4,63	6,18	7,41	9,27	11,1	13,6	16,1	18,5	22,2	24,7	30,9
1	122	0,0128	0,128	1,28	3,83	6,39	9,58	12,8	15,3	19,2	23,0	28,1	33,2	38,3	46,0	51,1	63,9
2	263	0,0247	0,247	2,47	7,41	12,4	18,5	24,7	29,7	37,1	44,5	54,4	64,3	74,1	89,0	98,8	123,6
2,5	425	0,0445	0,445	4,45	13,4	22,3	33,4	44,5	53,4	66,8	80,1	97,9	116	134	160	178	223
3	507	0,0531	0,531	5,31	15,9	26,5	39,8	53,1	63,7	79,6	95,6	117	138	159	191	212	265
5	667	0,0698	0,698	6,98	21,0	34,9	52,4	69,8	83,8	105	126	154	182	210	251	279	349
7	843	0,0883	0,883	8,83	26,5	44,1	66,2	88,3	106	132	159	194	230	265	318	353	441
12	1.264	0,1324	1,324	13,2	39,7	66,2	99,3	132	159	199	238	291	344	397	476	529	-
20	1.985	0,2079	2,079	20,8	62,4	104	156	208	249	312	374	457	540	624	748	-	-
10	98	0,0103	0,103	1,03	3,08	5,13	7,70	10,3	12,3	15,4	18,5	22,6	26,7	30,8	36,9	41,0	51,3
15	147	0,0154	0,154	1,54	4,62	7,70	11,5	15,4	18,5	23,1	27,7	33,9	40,0	46,2	55,4	61,6	77,0
30	294	0,0308	0,308	3,08	9,24	15,4	23,1	30,8	36,9	46,2	55,4	67,7	80,0	92,4	111	123	154
70	687	0,0719	0,719	7,19	21,6	36,0	54,0	71,9	86,3	108	129	158	187	216	259	288	360
110	1.079	0,1130	1,130	11,3	33,9	56,5	84,7	113	136	169	2,3	249	294	339	407	452	565
170	1.668	0,1747	1,747	17,5	52,4	87,3	131	175	210	262	314	384	454	524	629	699	873
260	2.551	0,2671	2,671	26,7	80,1	134	200	267	321	401	481	588	695	801	962	1.068	1.336
400	3.924	0,4109	4,109	41,1	123	205	308	411	493	616	740	904	1.068	1.233	1.479	1.644	2.054
700	6.867	0,7191	7,191	71,9	216	360	539	719	863	1.079	1.294	1.582	1.870	2.157	2.589	2.876	3.595
900	8.829	0,9245	9,245	92,5	277	462	693	925	1.109	1.387	1.664	2.034	2.404	2.774	3.328	3.698	4.623
1200	11.772	1,2327	12,33	123,3	370	616	925	1.233	1.479	1.849	2.219	2.712	3.205	3.698	4.438	4.931	-
1500	14.715	1,5408	15,41	154,1	462	770	1.156	1.541	1.849	2.311	2.774	3.390	4.006	4.623	5.547	-	-
2000	19.620	2,0545	20,54	205,4	616	1.027	1.541	2.054	2.465	3.082	3.698	4.520	5.342	6.163	7.396	8.218	10.272
2500	24.525	2,5681	25,68	256,8	770	1.284	1.926	2.568	3.083	3.852	4.623	5.650	6.677	7.704	9.245	10.272	12.840
3500	34.335	3,5953	35,36	359,5	1.079	1.798	2.696	3.595	4.314	5.393	6.472	7.910	9.348	10.786	12.943	14.381	17.976
5000	49.050	5,1361	51,36	513,6	1.541	2.568	3.852	5.136	6.163	7.704	9.245	11.299	13.354	15.408	18.490	20.545	-
6500	63.765	6,6770	66,77	667,7	2.003	3.338	5.008	6.677	8.012	10.015	12.019	14.689	17.360	20.031	24.037	-	-
8000	78.480	8,2178	82,18	821,8	2.465	4.109	6.163	8.218	9.861	12.327	14.792	18.079	21.366	24.653	-	-	-
10000	98.100	10,272	102,7	1.027	3.082	5.136	7.704	10.272	12.327	15.408	18.490	22.599	26.708	-	-	-	-
13000	127.530	13,354	133,5	1.335	4.006	6.677	10.015	13.354	16.025	20.031	24.037	29.379	-	-	-	-	-
16000	156.960	16,436	164,4	1.644	4.931	8.218	12.327	16.436	19.723	24.653	29.584	-	-	-	-	-	-
20000	196.200	20,545	205,4	2.054	6.163	10.272	15.408	20.545	24.653	30.817	36.980	-	-	-	-	-	-
25000	245.250	25,681	256,8	2.568	7.704	12.840	19.260	25.681	30.817	38.521	-	-	-	-	-	-	-
30000	294.300	30,817	308,2	3.082	9.245	15.408	23.113	30.817	36.980	46.225	-	-	-	-	-	-	-
13	127	0,0133	0,133	1,33	3,99	6,65	9,97	13,3	16,0	19,9	23,9	29,3	34,6	39,9	47,9	53,2	66,5
16	157	0,0164	0,164	1,64	4,93	8,22	12,3	16,4	19,7	24,7	29,6	36,2	42,7	49,3	59,2	65,8	82,2
27	265	0,0277	0,277	2,77	8,32	13,9	20,8	27,7	33,3	41,6	49,9	61,0	72,1	83,2	99,9	111	139
59	588	0,0616	0,616	6,16	18,5	30,8	46,2	61,6	73,9	92,4	111	135	160	185	222	246	308
109	1.069	0,1119	1,119	11,19	33,6	56,0	84,0	112	134	168	201	246	291	336	4,3	448	-
196	1.922	0,2013	2,013	20,13	60,4	101	151	201	242	302	362	443	523	604	725	-	-

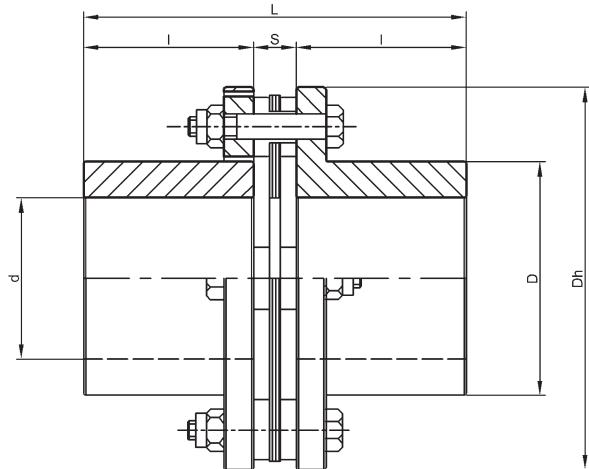
RS

4 ВИНТОВ БЕЗ РАСПОРКИ

4 BOLT RANGE WITHOUT SPACER



До 2,5
Up to 2,5



Тип <i>Type</i>	Номинальный момент <i>Nominal torque</i> Nm	кВт <i>Kw</i>	Об./мин макс <i>RPM max</i>	Отверстия d макс <i>Bores d max</i>	Dh	D	L	I	S	Вес (кг) <i>Weight (Kg)</i>	Момент инерции J (кг/м²) <i>Moment of inertia J (Kgm²)</i>
RS X	14	0,0015	5000	18	60	26	58	25	8	0,65	0,0002
RS Z	27	0,0028	5000	25	70	35	70	30	10	1,1	0,0004
RS 0	59	0,0062	5000	38	90	55	90	40	10	2,5	0,0015
RS 1	122	0,0128	5000	45	105	65	100	45	10	4,1	0,0036
RS 2	263	0,0275	5000	50	125	70	112	50	12	5,7	0,0071
RS 2,5	425	0,0445	5000	60	138	85	131,5	60	11,5	8,9	0,0111
RS 3	507	0,0531	5000	60	150	85	135	60	15	9,8	0,0179
RS 5	667	0,0698	5000	75	175	108	168	75	18	14,5	0,0339
RS 7	843	0,0883	4500	80	190	118	178	80	18	19	0,0553
RS 12	1264	0,1324	4500	90	215	126	200	90	20	27	0,1014
RS 20	1985	0,2079	4000	115	255	162	250	115	20	50	0,2617

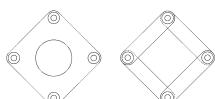
RSG

исполнение с гибкими резиновыми элементами (патент 940-78)
execution with rubbered flexible elements (patent 940-78)

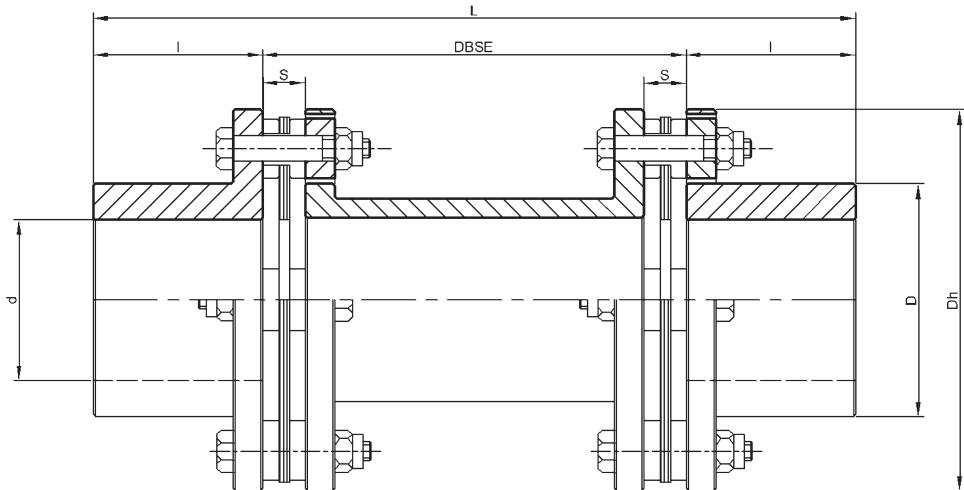


RSD

4 ВИНТОВ С РАСПОРКИ 4 BOLT RANGE WITH SPACER



До 2,5
Up to 2,5



Тип <i>Type</i>	Номинальный момент <i>Nominal torque</i> <i>Nm.</i>	кВт <i>Kw</i>	Об./мин макс <i>RPM max</i>	Отверстия d макс <i>Bores d max</i>	Dh	D	L	I	DBSE	S	Вес (кг) <i>Weight (Kg)</i>	Момент инерции J (кг/м²) <i>Moment of inertia J (Kgm²)</i>
RSD X	14	0,0015	5000	18	60	26	118	25	68	8	1,1	0,0004
RSD Z	27	0,0028	5000	25	70	35	160	30	100	10	1,75	0,0007
RSD 0	59	0,0062	5000	38	90	55	180	40	100	10	3,5	0,0024
RSD 1	122	0,0128	5000	45	105	65	190	45	100	10	5,8	0,0063
RSD 2	263	0,0275	5000	50	125	70	200	50	100	12	8,4	0,0126
RSD 2,5	425	0,0445	5000	60	138	85	220	60	100	11,5	13,2	0,0214
RSD 3	507	0,0531	5000	60	150	85	220	60	100	15	14	0,0319
RSD 5	667	0,0698	5000	75	175	108	250	75	100	18	19,5	0,0549
RSD 7	843	0,0883	4500	80	190	118	280	80	120	18	26	0,0924
RSD 12	1264	0,1324	4500	90	215	126	320	90	140	20	39	0,1744
RSD 20	1985	0,2079	4000	115	255	162	410	115	180	20	67	0,4236

RSGD

исполнение с гибкими резиновыми элементами (патент 940-78)
execution with rubbered flexible elements (patent 940-78)

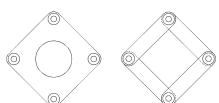
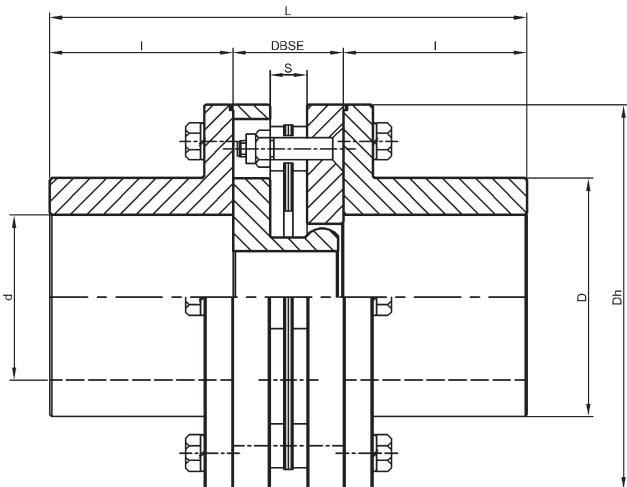


Значения веса и инерции рассчитаны со стальными втулками без отверстий.

Данные и размеры, указанные в настоящем каталоге, могут быть изменены без предварительного извещения.

Weight and inertia unbored steel hubs.

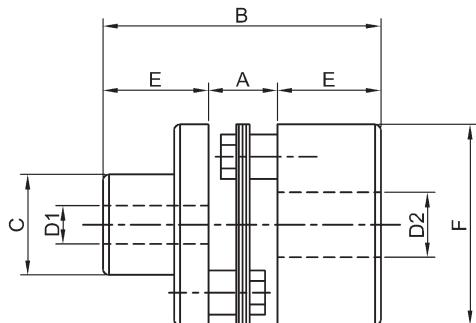
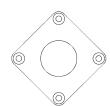
The information given in this catalogue is subject to change without notice.

До 2,5
Up to 2,5

Тип <i>Type</i>	Номинальный момент <i>Nominal torque</i> Nm	кВт <i>Kw</i>	Об./мин макс <i>RPM max</i>	Отверстия d макс <i>Bores d max</i>	Dh	D	L	I	DBSE	S	Вес (кг) <i>Weight (Kg)</i>	Момент инерции J (кг/м ²) <i>Moment of inertia J (Kgm²)</i>
RSA 1	122	0,0128	5000	45	105	65	130	50	30	10	5,2	0,00503
RSA 2	263	0,0275	5000	58	125	80	160	60	40	12	7,4	0,00999
RSA 2,5	425	0,0445	5000	65	138	90	170	65	40	11,5	11,3	0,01538
RSA 3	507	0,0531	5000	70	150	98	180	65	50	15	12,5	0,02383
RSA 5	667	0,0698	5000	80	175	115	212	80	52	18	19,5	0,04489
RSA 7	843	0,0883	4500	95	190	135	242	95	52	18	25	0,07057
RSA 12	1264	0,1324	4500	105	215	150	265	105	55	20	35	0,12991
RSA 20	1985	0,2079	4000	125	255	180	310	125	60	20	62	0,31124

RSM

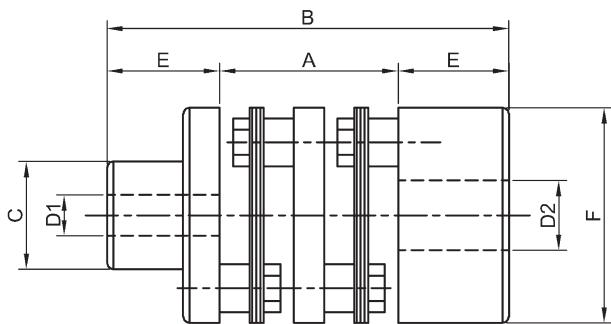
**ПРОСТАЯ. 4 ВИНТА, ВЫПОЛНЕНА ИЗ АЛЮМИНИЯ
SIMPLE. 4 BOLT RANGE, MADE OF ALUMINIUM**



Тип <i>Type</i>	Номинальный момент <i>Nominal torque</i> Nm	кВт <i>Kw</i>	Об./мин макс <i>RPM max</i>	Отверстия <i>Bores</i>		A	B	C	E	F	Вес (кг) <i>Weight (Kg)</i>	Момент инерции J (кг/м²) <i>Moment of inertia J (Kgm²)</i>
				D1 макс <i>D1 max</i>	D2 макс <i>D2 max</i>							
RSM H	3	0,0003	5000	8	8	9	41	25	16	25	60	0,000005
RSMY	8	0,0008	5000	14	14	10	46	35	18	35	110	0,000022
RSMX	14	0,0015	5000	19	28	11	53	30	21	53	200	0,000081
RSMZ	27	0,0028	5000	25	35	12	54	35	21	68	600	0,000320

RSM

**ДВОЙНАЯ. 4 ВИНТА, ВЫПОЛНЕНА ИЗ АЛЮМИНИЯ
DOUBLE. 4 BOLT RANGE, MADE OF ALUMINUM**



RSM H	3	0,0003	5000	8	8	22	54	25	16	25	80	0,000006
RSM Y	8	0,0008	5000	14	14	24	60	35	18	35	140	0,000030
RSM X	14	0,0015	5000	19	28	26	68	30	21	55	260	0,000100
RSM Z	27	0,0028	5000	25	35	26	68	35	21	68	900	0,000720



Значения веса и инерции рассчитаны со стальными втулками без отверстий.

Данные и размеры, указанные в настоящем каталоге, могут быть изменены без предварительного извещения.

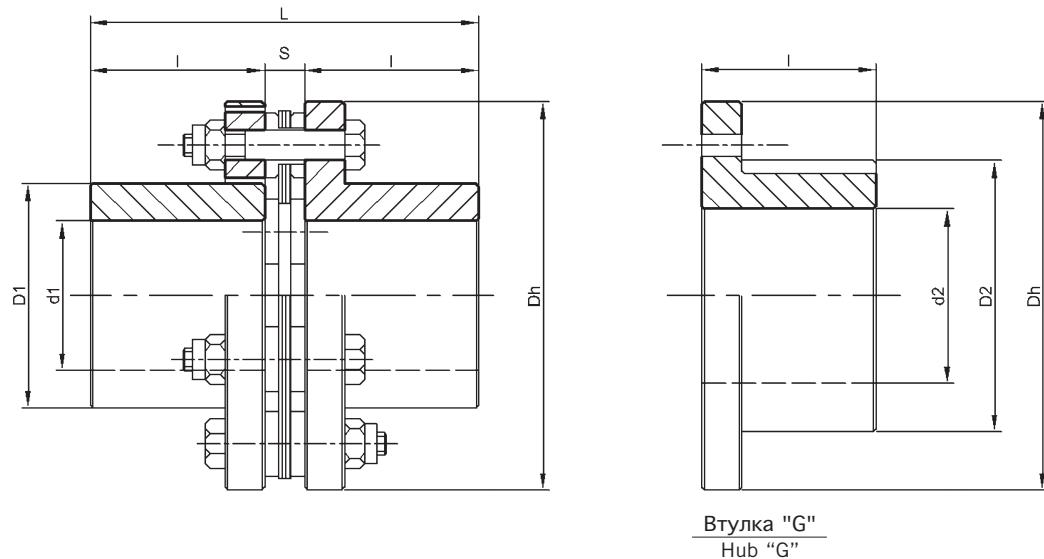
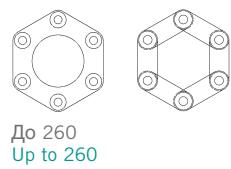
Weight and inertia unbored steel hubs.

The information given in this catalogue is subject to change without notice.

RP



6 ВИНТОВ БЕЗ РАСПОРКИ 6 BOLT RANGE WITHOUT SPACER



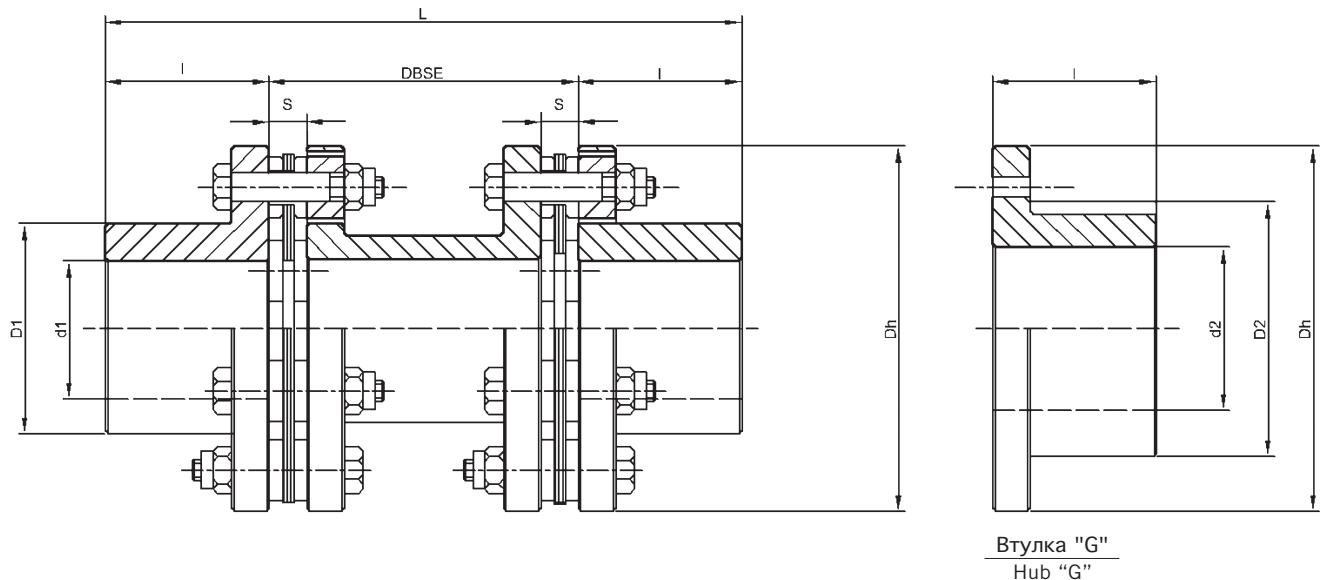
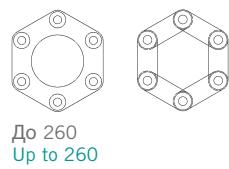
Тип Type	Номинальный момент Nominal torque Nm	кВт Kw	06./мин RPM max	Отверстия d1 макс Bores d1 max	Dh	D1	L	I	S	Вес (кг) Weight (Kg)	Момент инерции J (кг/м²) Moment of inertia J (Kgm²)	Втулка "G" Hub G	
												d2 макс d2 max	D2
RP 10	98	0,010	11000	30	78	45	78	35	8	1,2	0,00067	35	52
RP 15	147	0,015	10800	38	90	55	88	40	8	2,3	0,00162	44	64
RP 30	294	0,031	10600	44	110	65	100	45	10	3,8	0,00412	50	75
RP 70	687	0,072	10300	50	135	75	122	55	12	6,1	0,00931	58	88
RP 110	1079	0,113	10000	62	160	92	137	62	13	9,9	0,01130	70	105
RP 170	1668	0,175	9800	75	180	112	154	70	14	14,8	0,03889	85	125
RP 260	2551	0,267	9500	85	205	130	195	90	15	24,5	0,08175	95	145
RP 400	3924	0,411	9000	90	225	135	242	110	22	35	0,14014	105	155
RP 700	6867	0,719	8500	105	250	155	255	115	25	44	0,26690	120	180
RP 900	8829	0,925	7500	115	295	170	268	120	28	66	0,46911	130	195
RP 1200	11772	1,233	6500	130	315	195	312	140	32	93	0,75556	150	225
RP 1500	14715	1,541	6000	145	335	210	332	150	32	113	1,11360	165	245



RPD



6 ВИНТОВ С РАСПОРКИ 6 BOLT RANGE WITH SPACER



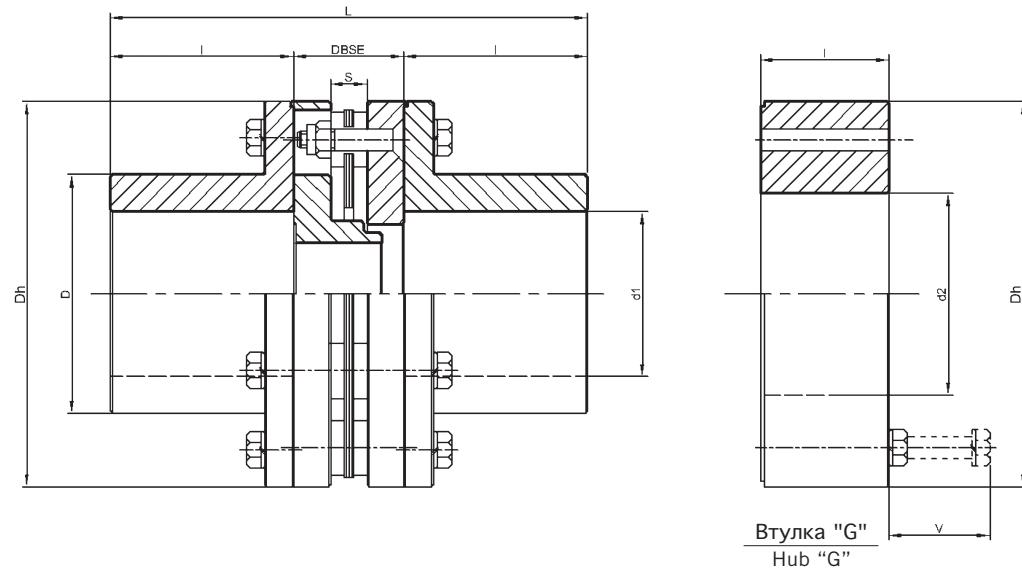
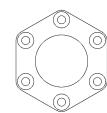
Тип Type	Номинальный момент Nominal torque Nm	кВт Kw	Об./мин макс RPM max	Отверстия d1 макс Bores d1 max	Dh	D1	L	I	DBSE	S	Вес (кг) Weight (Kg)	Момент инерции J (кг/м²) Moment of inertia J (Kgm²)	Втулка "G" Hub G	
													d2 макс d2 max	D2
RPD 10	98	0,010	11000	30	78	45	136	35	66	8	1,7	0,00093	35	52
RPD 15	147	0,015	10800	38	90	55	146	40	66	8	3,3	0,00284	44	64
RPD 30	294	0,031	10600	44	110	65	169	45	79	10	5,7	0,00740	50	75
RPD 70	687	0,072	10300	50	135	75	209	55	99	12	9,2	0,01680	58	88
RPD 110	1079	0,113	10000	62	160	92	245	62	121	13	14,7	0,01771	70	105
RPD 170	1668	0,175	9800	75	180	112	270	70	130	14	21	0,06507	85	125
RPD 260	2551	0,267	9500	90	205	130	311	90	131	15	33	0,13178	95	145
RPD 400	3924	0,411	9000	95	225	135	400	110	180	22	48	0,23640	105	155
RPD 700	6867	0,719	8500	110	250	155	410	115	180	25	63	0,45995	120	180
RPD 900	8829	0,925	7500	120	295	170	440	120	200	28	96	0,81926	130	195
RPD 1200	11772	1,233	6500	135	315	195	480	140	200	32	132	1,26700	150	225
RPD 1500	14715	1,541	6000	150	335	210	520	150	220	32	163	1,89500	165	245



Значения веса и инерции рассчитаны со стальными втулками без отверстий.
Данные и размеры, указанные в настоящем каталоге, могут быть изменены без предварительного извещения.

Weight and inertia unbored steel hubs.

The information given in this catalogue is subject to change without notice.

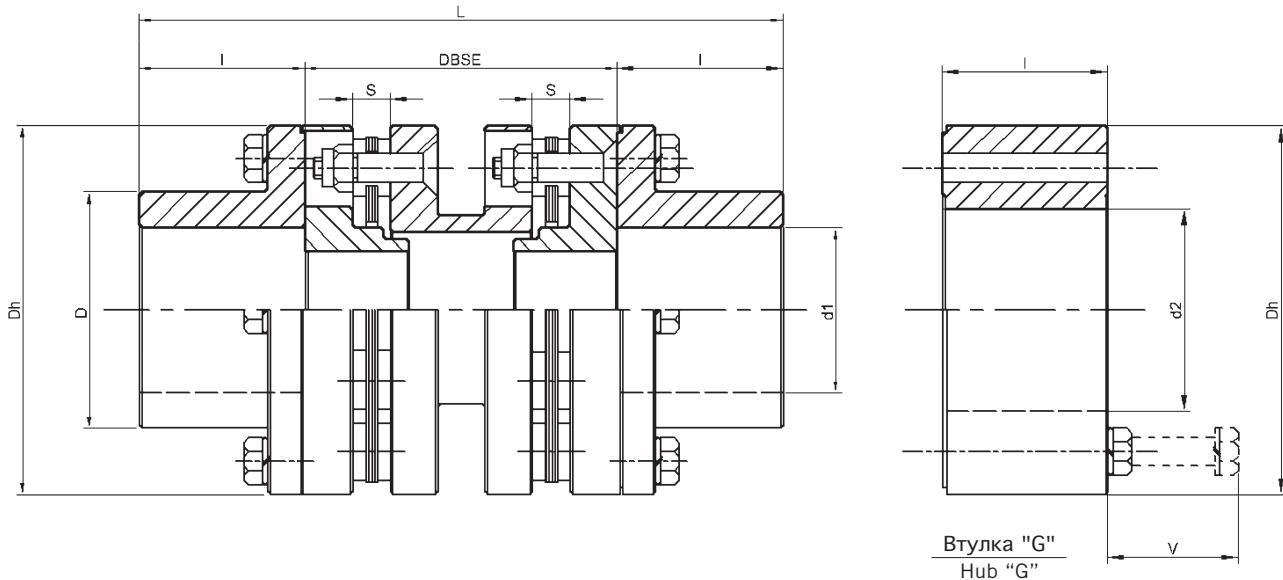


Тип Type	Номинальный момент Nominal torque Nm	кВт Kw	Об./мин макс RPM max	Отверстия d1 макс Bores d1 max	Dh	D	L	I	DBSE	S	Вес (кг) Weight (Kg)	Момент инерции J (кг/м²) Moment of inertia J (Kgm²)	Втулка "G" Hub G	
													d2 макс d2 max	v
RPA 0010	98	0,010	11000	35	78	50	98	35	28	8	2,5	0,00190	48	50
RPA 0015	147	0,015	10800	42	90	60	108	40	28	8	3	0,00260	55	55
RPA 0030	294	0,031	10600	48	110	70	124	45	34	10	4,6	0,00682	75	66
RPA 0070	687	0,072	10300	65	135	90	150	55	40	12	8,7	0,01815	92	76
RPA 0110	1079	0,113	10000	80	160	112	171	62	47	13	12,8	0,03655	105	88
RPA 0170	1668	0,175	9800	94	180	132	188	70	48	14	20,2	0,07527	120	98

RSP



6 ВИНТОВ С РАСПОРКОЙ И АДАПТОРАМИ 6 BOLT RANGE WITH SPACER AND ADAPTORS



Тип Type	Номинальный момент Nominal torque Nm	кВт Kw	Об./мин макс RPM max	Отверстия d1 макс Bores d1 max	Dh	D	L	I	DBSE	S	Вес (кг) Weight (Kg)	Втулка "G" Hub "G"		
												d2 макс d2 max	V	
RSP 0010	98	0,010	11000	35	78	50	136	35	66	8	2,9	0,00137	48	50
RSP 0015	147	0,015	10800	42	90	60	146	40	66	8	4,3	0,00375	55	55
RSP 0030	294	0,031	10600	48	110	70	169	45	79	10	7,2	0,01037	75	66
RSP 0070	687	0,072	10300	65	135	90	209	55	99	12	13,7	0,02697	92	76
RSP 0110	1079	0,113	10000	80	160	112	245	62	121	13	23,1	0,06425	105	88
RSP 0170	1668	0,175	9800	94	180	132	270	70	130	14	31,3	0,11137	120	98
RSP 0260	2551	0,267	9500	110	205	155	311	90	131	15	49,3	0,22787	-	-
RSP 0400	3924	0,411	9000	118	225	165	400	110	180	22	68,5	0,36500	-	-
RSP 0700	6867	0,719	8500	125	250	175	410	115	180	25	85	0,68550	-	-
RSP 0900	8829	0,925	7500	140	295	198	440	120	200	28	117	0,91890	-	-
RSP 1200	11772	1,233	6500	155	315	225	480	140	200	32	152	1,71350	-	-
RSP 1500	14715	1,541	6000	170	335	240	520	150	220	32	179	2,32300	-	-



Значения веса и инерции рассчитаны со стальными втулками без отверстий.

Данные и размеры, указанные в настоящем каталоге, могут быть изменены без предварительного извещения.

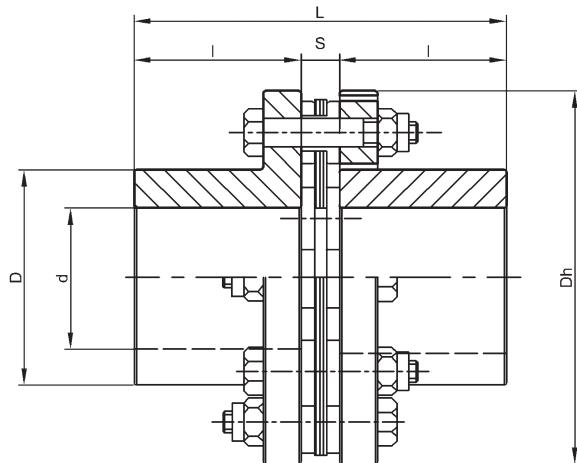
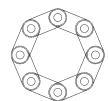
Weight and inertia unbored steel hubs.

The information given in this catalogue is subject to change without notice.

RP



8 ВИНТОВ БЕЗ РАСПОРКИ 8 BOLT RANGE WITHOUT SPACER



Тип <i>Type</i>	Номинальный момент <i>Nominal torque</i> Nm	кВт <i>Kw</i>	Об./мин макс <i>RPM max</i>	Отверстия d макс <i>Bores d max</i>	Dh	D	L	I	S	Вес (кг) <i>Weight (Kg)</i>	Момент инерции J (кг/м²) <i>Moment of inertia J (Kgm²)</i>
RP 2000	19620	2,054	5800	135	320	190	332	150	32	97	0,7648
RP 2500	24525	2,568	5500	155	350	218	354	160	34	128	1,2245
RP 3500	34335	3,595	5000	175	385	250	397	180	37	159	1,9480
RP 5000	49050	5,136	4500	190	425	270	417	190	37	210	3,1110
RP 6500	63765	6,677	4000	205	455	290	442	200	42	260	4,4100
RP 8000	78480	8,218	3900	220	475	310	482	220	42	331	6,3660
RP 10000	98100	10,272	3700	245	525	350	502	230	42	445	10,0020
RP 13000	127530	13,354	3400	275	570	390	546	250	46	575	15,1260
RP 16000	156960	16,436	3100	310	640	465	586	270	46	698	22,3360
RP 20000	196200	20,545	2900	325	665	470	610	280	50	795	26,7880
RP 25000	245250	25,681	2800	360	720	520	630	290	50	882	30,5180
RP 30000	294300	30,817	2600	400	825	595	678	310	58	993	38,1700

Значения веса и инерции рассчитаны со стальными втулками без отверстий.

Данные и размеры, указанные в настоящем каталоге, могут быть изменены без предварительного извещения.

Weight and inertia unbored steel hubs.

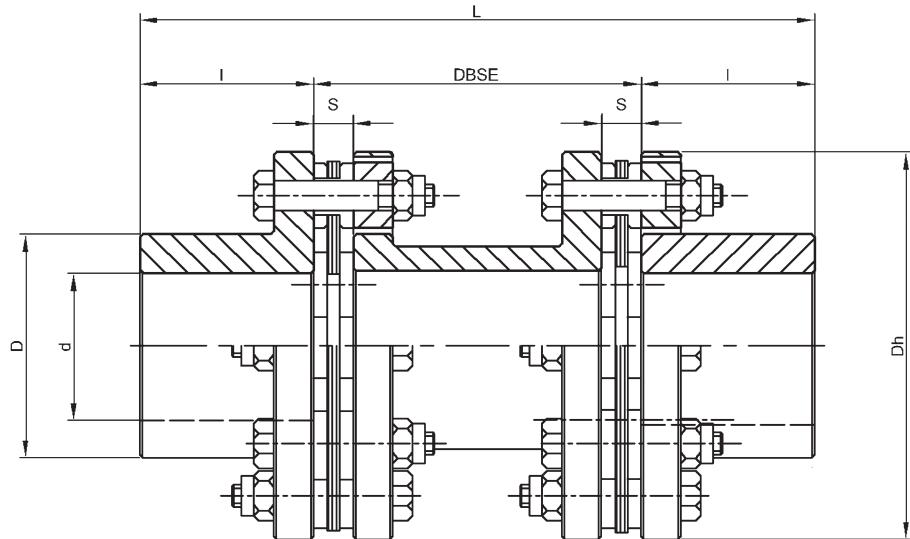
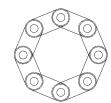
The information given in this catalogue is subject to change without notice.



RPD



**8 ВИНТОВ С РАСПОРКОЙ
8 BOLT RANGE WITH SPACER**



Тип <i>Type</i>	Номинальный момент <i>Nominal torque</i> Nm	кВт <i>Kw</i>	Об./мин макс <i>RPM max</i>	Отверстия d макс <i>Bores d max</i>	Dh	D	L	I	DBSE	S	Вес (кг) <i>Weight (Kg)</i>	Момент инерции J (кг/м²) <i>Moment of inertia J (Kgm²)</i>
RPD 2000	19620	2,054	5800	135	320	190	530	150	230	32	138	1,2728
RPD 2500	24525	2,568	5500	155	350	218	560	160	240	34	175	1,9740
RPD 3500	34335	3,595	5000	175	385	250	660	180	300	37	210	3,0690
RPD 5000	49050	5,136	4500	190	425	270	690	190	310	37	276	4,8640
RPD 6500	63765	6,677	4000	205	455	290	730	200	330	42	341	6,9090
RPD 8000	78480	8,218	3900	220	475	310	790	220	350	42	409	9,7940
RPD 10000	98100	10,272	3700	245	525	350	830	230	370	42	547	14,9870
RPD 13000	127530	13,354	3400	275	570	390	890	250	390	46	674	22,0520
RPD 16000	156960	16,436	3100	310	640	465	960	270	420	46	797	31,1960
RPD 20000	196200	20,545	2900	325	665	470	990	280	430	50	899	37,0640
RPD 25000	245250	25,681	2800	360	720	520	1020	290	440	50	985	42,1290
RPD 30000	294300	30,817	2600	400	825	595	1130	340	450	58	1131	52,7790

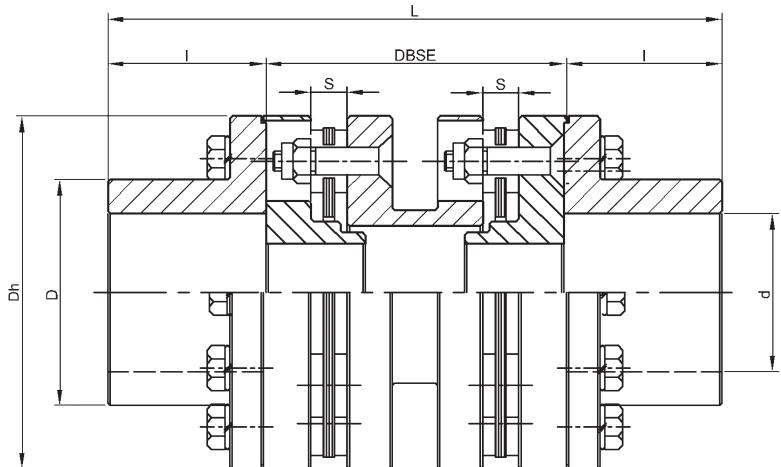
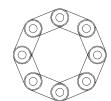


Значения веса и инерции рассчитаны со стальными втулками без отверстий.

Данные и размеры, указанные в настоящем каталоге, могут быть изменены без предварительного извещения.

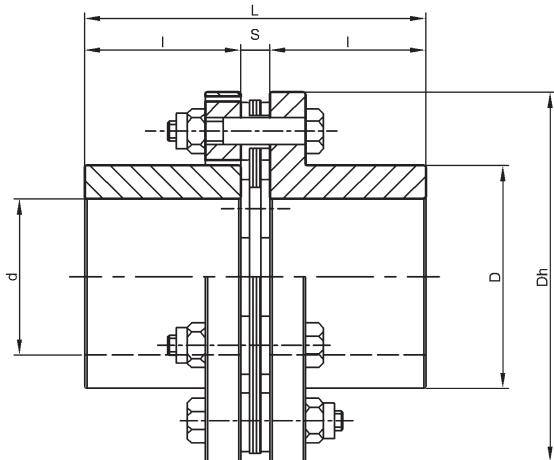
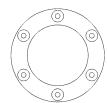
Weight and inertia unbored steel hubs.

The information given in this catalogue is subject to change without notice.



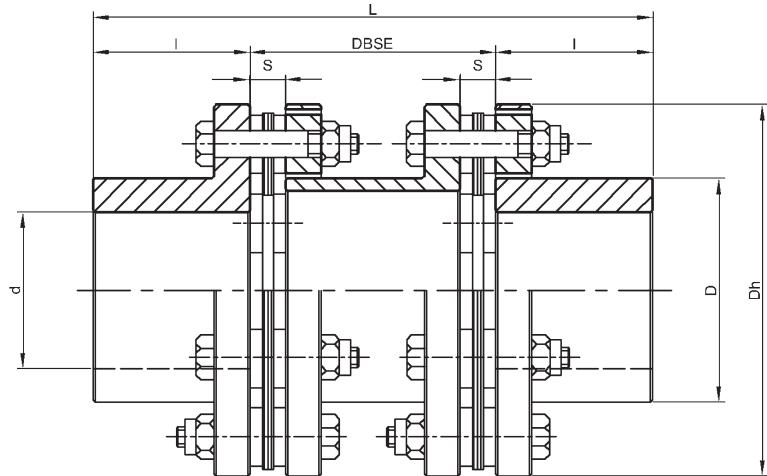
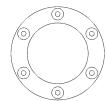
Тип <i>Type</i>	Номинальный момент <i>Nominal torque</i> Nm	кВт <i>Kw</i>	Об./мин макс <i>RPM max</i>	Отверстия d макс <i>Bores d max</i>	Dh	D	L	I	DBSE	S	Вес (кг) <i>Weight (Kg)</i>	Момент инерции J (кг/м ²) <i>Moment of inertia J (Kgm²)</i>
RSP 2000	19620	2,054	5800	160	320	225	530	150	230	32	158	1,6560
RSP 2500	24525	2,568	5500	180	350	245	560	160	240	34	211	2,5600
RSP 3500	34335	3,595	5000	190	385	270	660	180	300	37	261	4,0300
RSP 5000	49050	5,136	4500	205	425	290	690	190	310	37	342	6,4230
RSP 6500	63765	6,677	4000	230	455	325	730	200	330	42	422	8,9510
RSP 8000	78480	8,218	3900	260	475	360	790	220	350	42	493	12,7330
RSP 10000	98100	10,272	3700	285	525	400	830	230	370	42	639	18,9800
RSP 13000	127530	13,354	3400	315	570	440	890	250	390	46	786	27,9890
RSP 16000	156960	16,436	3100	360	640	505	960	270	420	46	978	39,9540
RSP 20000	196200	20,545	2900	375	665	520	990	280	430	50	1093	47,3400
RSP 25000	245250	25,681	2800	405	720	575	1020	290	440	50	1192	53,7400
RSP 30000	294300	30,817	2600	440	825	660	1130	340	450	58	1489	71,3610



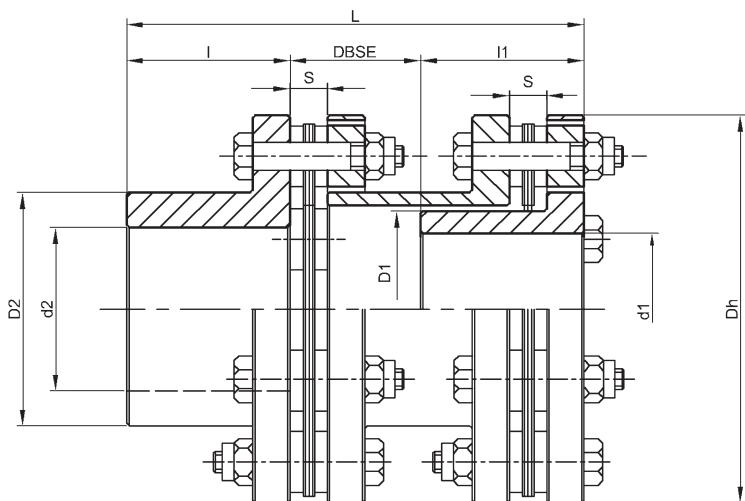
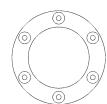


Тип <i>Type</i>	Номинальный момент <i>Nominal torque</i> Nm	кВт <i>Kw</i>	Об./мин макс <i>RPM max</i>	Отверстия d макс <i>Bores d max</i>	DH	D	L	I	S	Вес (кг) <i>Weight (Kg)</i>	Момент инерции J (кг/м²) <i>Moment of inertia J (Kgm²)</i>
RSL 13	127	0,013	11000	35	83	50	76,5	35	6,5	1,66	0,00084
RSL 16	157	0,016	10800	46	98	65	96,5	45	6,5	2,78	0,00219
RSL 27	265	0,028	10600	52	115	73	108,5	50	8,5	4,4	0,00456
RSL 59	588	0,062	8500	65	145	91	140	65	10	8,8	0,01497
RSL 109	1069	0,112	8000	75	165	105	161,5	75	11,5	13	0,02980
RSL 196	1922	0,201	7000	92	205	130	196	90	16	25	0,08340

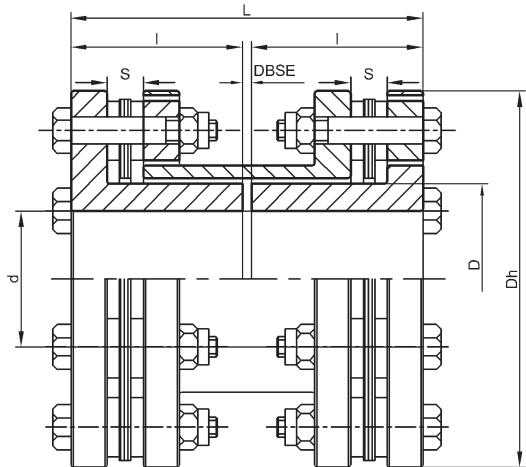
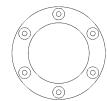




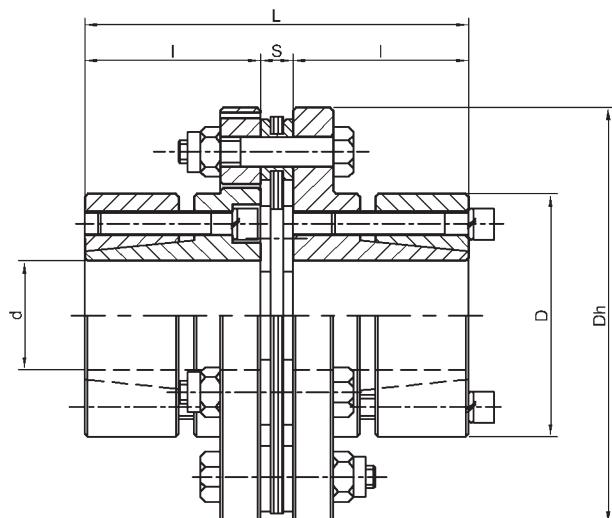
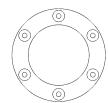
Тип <i>Type</i>	Номинальный момент <i>Nominal torque</i> Nm	кВт <i>Kw</i>	Об./мин макс <i>RPM max</i>	Отверстия d макс <i>Bores d max</i>	D _h	D	L	I	DBSE	S	Вес (кг) <i>Weight (Kg)</i>	Момент инерции J (кг/м ²) <i>Moment of inertia J (Kgm²)</i>
RSLD 13	127	0,013	11000	35	83	50	125	35	55	6,5	2,1	0,00118
RSLD 16	157	0,016	10800	46	98	65	145	45	55	6,5	4,3	0,00306
RSLD 27	265	0,028	10600	52	115	73	170	50	70	8,5	7,5	0,00704
RSLD 59	588	0,062	8500	65	145	91	220	65	90	10	11,7	0,02336
RSLD 109	1069	0,122	8000	75	165	105	260	75	110	11,5	17	0,04606
RSLD 196	1922	0,201	7000	92	205	130	310	90	130	16	35	0,13280



Тип Type	Номинальный момент Nominal torque Nm	кВт Kw	Об./мин макс RPM max	Отверстия Bores		Dh	D1	D2	L	I	I1	DBSE	S	Вес (кг) Weight (Kg)	Момент инерции J (кг/м²) Moment of inertia J (Kgm²)
				d1 макс	d2 max										
RSLE 13	127	0,013	11000	30	35	83	42	50	98	35	35	28	6,5	1,95	0,00112
RSLE 16	157	0,016	10800	40	46	98	56	65	108	45	40	23	6,5	4,2	0,00290
RSLE 27	265	0,028	10600	45	52	115	63	73	129	50	45	34	8,5	7,1	0,00668
RSLE 59	588	0,062	8500	55	65	145	77	91	167	65	55	47	10	10,9	0,02248
RSLE 109	1069	0,112	8000	65	75	165	91	105	199	75	65	59	11,5	15,5	0,04375
RSLE 196	1922	0,201	7000	80	92	205	112	130	237	90	80	67	16	32,5	0,12610



Тип <i>Type</i>	Номинальный момент <i>Nominal torque</i> Nm	кВт <i>Kw</i>	Об./мин макс <i>RPM max</i>	Отверстия d макс <i>Bores d max</i>	Dh	D	L	I	DBSE	S	Вес (кг) <i>Weight (Kg)</i>	Момент инерции J (кг/м²) <i>Moment of inertia J (Kgm²)</i>
RSLI 13	127	0,013	11000	30	83	42	71	33	5	6,5	1,8	0,00106
RSLI 16	157	0,016	10800	40	98	56	71	33	5	6,5	4	0,00275
RSLI 27	265	0,028	10600	45	115	63	88	41	6	8,5	6,7	0,00675
RSLI 59	588	0,062	8500	55	145	77	114	54	6	10	10,1	0,02136
RSLI 109	1069	0,112	8000	65	165	91	138	65	8	11,5	14	0,04156
RSLI 196	1922	0,201	7000	80	205	112	164	77	10	16	30	0,11980

Внутреннее крепление
Internal fasteningВнешнее крепление
External fastening

Тип <i>Type</i>	Номинальный момент <i>Nominal torque</i> <i>Nm</i>	кВт <i>Kw</i>	Об./мин макс <i>RPM max</i>	Отверстия d макс <i>Bores d max</i>	DH	D	L	I	S	Вес (кг) <i>Weight (Kg)</i>	Момент инерции J (кг/м ²) <i>Moment of inertia J (Kgm²)</i>
RSLmc 13	127	0,013	11000	28	83	51	76,5	35	6,5	1,7	0,00087
RSLmc 16	157	0,016	10800	38	98	66	96,5	45	6,5	1,8	0,00225
RSLmc 27	265	0,028	10600	44	115	75	108,5	50	8,5	4,5	0,00476
RSLmc 59	588	0,062	8500	55	145	92	140	65	10	8,9	0,01520
RSLmc 109	1069	0,112	8000	65	165	107	161,5	75	11,5	13,5	0,03030
RSLmc 196	1922	0,201	7000	75	205	131	196	90	16	23,3	0,08440



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ВЫРАВНИВАНИЮ

Первоначальные точные выравнивания допускают изменения условий работы и соответственно длительный срок службы прокладок. Втулки должны быть насажены так, чтобы головка осей находилась на одном уровне с гранями фланцев: таким образом, расстояние между двумя фланцами будет равняться размеру "S" для прокладок с одним гибким элементом, и размеру распорки "DBSE" в комплекте для прокладок с двумя гибкими элементами. После монтажа оборудования производится начальное выравнивание с установкой линейки на фланцы втулок через каждые 90° (рис. 1), и таким образом обеспечивается базовое выравнивание по вертикали и по горизонтали, после чего можно переходить к осевому выравниванию, которое производится в указанных ниже пределах:

Осевое выравнивание

Прокладки с гибким элементом:

Прокладки на 4 винта: $-0/+0,5$ размера "S"

Прокладки на 6 винтов: $-0/+0,4$ размера "S"

Прокладки на 8 винтов: $-0/+0,25$ размера "S"

Прокладки с двумя гибкими элементами:

Прокладки на 4 винта: $-0/+1$ размера "DBSE"

Прокладки на 6 винтов: $-0/+0,8$ размера "DBSE"

Прокладки на 8 винтов: $-0/+0,5$ размера "DBSE"

Угловое и радиальное выравнивание

Теперь можно приступать к монтажу гибкого элемента или гибких элементов с распорками; завинтите болты и зажмите их

гайками. При помощи компаратора (рис. 2) отметьте минимальное расстояние между гранями соответствующих фланцев, обнулите его, отметьте максимальное расстояние, разделите его на диаметр фланца в мм; в результате вы получите значение в мм, которое не должно превышать приведенные ниже значения:

Прокладки на 4 винта: 0.0040 мм на мм диаметра фланца

Прокладки на 6 винтов: 0.0030 мм на мм диаметра фланца

Прокладки на 8 винтов: 0.0020 мм на мм диаметра фланца

Или, как альтернатива, тщательно промерьте при помощи сотенного калибра расстояние между внутренними поверхностями фланцев (рис.3), выделив максимальное расстояние **A** и минимальное расстояние **B**. При диаметре фланца **D** достигается:

$$\frac{A - B}{D} = \text{максимальное смещение оси в мм, при котором соблюдаются вышеуказанные значения.}$$

Для прокладок с двумя гибкими элементами повторите операцию с обеих сторон муфты, либо осуществите блокировку одной стороны муфты, вставив между фланцами прокладки, выровненные по толщине, равной значению "S", закрепите деталь клеммами, полностью закрепив одну сторону. После этого произведите с противоположной стороны проверку, как указано выше, рассчитав, чтобы значения для сравнения были в двойном размере. Эти меры обеспечивают контроль осевого и параллельного осевого смещения и представляют собой инструкции самого общего характера, не являясь нормативами по монтажу и/или техобслуживанию прокладок.

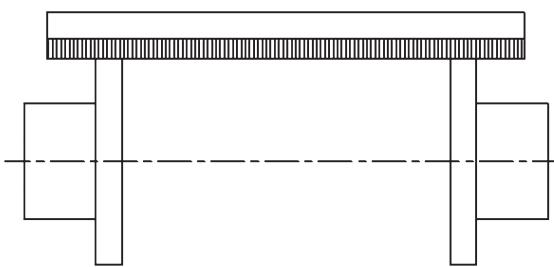


рис. 1

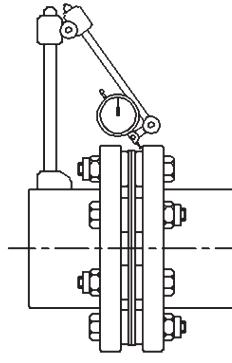


рис. 2

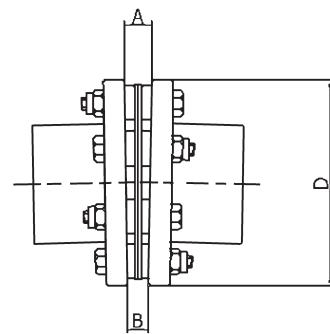


рис. 3



GENERAL GUIDE-LINES FOR ASSEMBLY AND ALIGNMENT

Precise alignments, when assembling the coupling, will allow changes of conditions during operation and thus ensure a long, trouble free, working life to the coupling itself.

Parallel bored hubs should be fitted so that the shaft end is flushed with the flanges' faces: the distance between the flanges will match with the "**S**" value for one-flexible element couplings, and with the complete "**DBSE**" value with two-flexible elements couplings. Once the machines are ready to start, it is necessary to begin with a first alignment placing a line on the hubs' flanges every 90°. (fig.1). Doing so both a vertical and an horizontal alignment is approximately obtained. After that it is suggested to check the axial alignment which must be within the limits here quoted.

Axial alignment

One flexible-element couplings:

4 Bolt couplings: -0\+0.5 of "S" value

6 Bolt couplings: -0\+0.4 of "S" value

8 Bolt couplings: -0\+0.25 of "S" value

Two-flexible elements couplings:

4 Bolt couplings: -0\+1 of "DBSE" value

6 Bolt couplings: -0\+0.8 of "DBSE" value

8 Bolt couplings: -0\+0.5 of "DBSE" value

Radial and angular alignment

At this point it is important to carry on the flexible element assembly, or more flexible elements endowed with "**DBSE**",

tightening the nuts to their correspondent bolts.

Use a dial indicator in order to achieve the minimum distance between the flanges' faces, then reset it, note the maximum distance, divide such data by the flange's diameter, the result mustn't exceed the limits here quoted:

4 Bolt couplings: 0.0040 mm. / mm. of the flange's diameter

6 Bolt couplings: 0.0030 mm. / mm. of the flange's diameter

8 Bolt couplings: 0.0020 mm. / mm. of the flange's diameter

Alternatively, carefully note using a centesimal gauge the distance between the flanges' internal surfaces (fig.3) obtaining the maximum distance **A** and the minimum distance **B**. With the **D** flange's diameter:

$\frac{A - B}{D} =$ Maximum Misalignment in mm, which must be with in the up-quoted values.

When working with two-elements couplings repeat the operation on both coupling's sides, or, alternatively, block one side of the coupling inserting a grinding gauge equal to "**S**" value, tighten that side with terminals completely stiffening one side.

Now proceed, as above indicated, checking the other side of the coupling, noting that the values shall be double.

Such procedures allow both an angular and a parallel misalignment's checks, but they mustn't be regarded as assembly or maintenance instructions whatsoever.

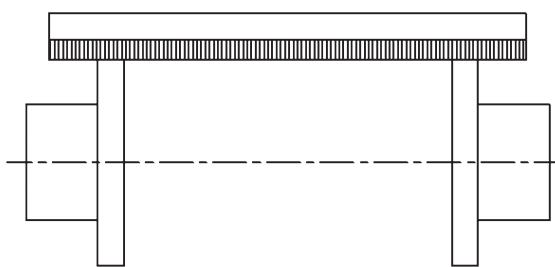


fig. 1

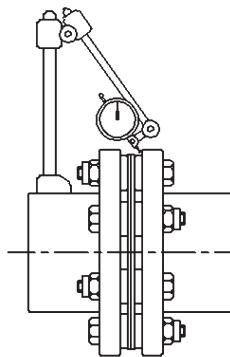


fig. 2

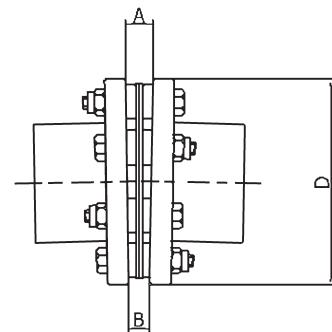


fig. 3

ПРОИЗВОДЯТСЯ ДРУГИЕ МУФТЫ OTHERS COUPLINGS IN PRODUCTION



Эластичные муфты типа “ULISSE”.
Elastic couplings type “ULISSE”.



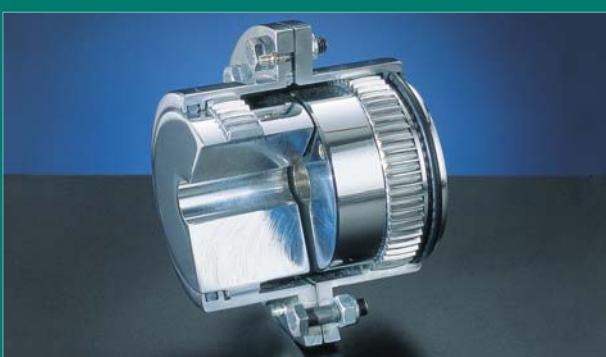
Эластичные муфты типа “A” “B”.
Elastic couplings type “A” “B”.



Эластичные муфты типа “GFE”.
Elastic couplings type “GFE”.



Распорка из угольного полотна типа “LS”.
Carbon fibre spacer type “LS”.



Зубчатые муфты типа “ZEUS”.
Teeth couplings type “ZEUS”.



Зубчатые муфты с автоматической системой смазки типа “GD”.
Self lubricating gear couplings type “GD”.



Эластичные муфты типа “E”.
Elastic couplings type “E”.



Жесткие муфты типа “GRM”.
Rigid couplings type “GRM”.

EDIZIONE
2007



 **RU-STEEL**
ITALIA

Юридический адрес:

Via Sforza, 4
20060 Liscate (Mi)

Производственный адрес:

Via Ugo La Malfa, 25
20066 Melzo (Mi)

Тел. - Phone +39 02.95735269

Факс. - Fax. +39 02.95735270

www.ru-steel.it

info@ru-steel.it