



RU - STEEL s.r.l.
I T A L I A

Azienda certificata UNI EN ISO 9001 n° 1309/98

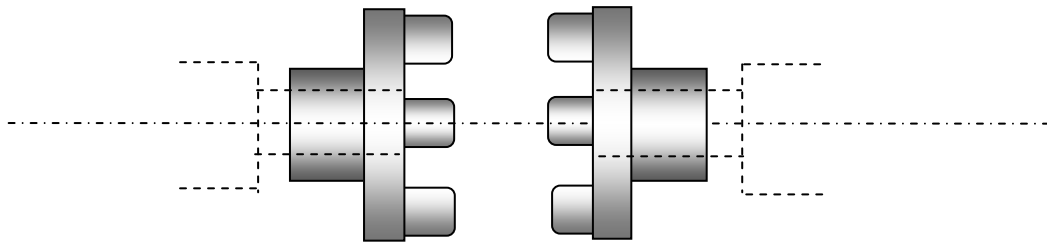
NORME DI MONTAGGIO
GIUNTO ELASTICO RU - STEEL TIPO "A"

E' di essenziale importanza che l'allineamento iniziale sia il più preciso possibile, sia assialmente che radialmente, in modo tale che si possano tollerare variazioni di condizioni durante l'esercizio ed assicurare al Giunto un'attività operativa più duratura e senza problemi.

بيكترت ماظن

"A" عون RU - STEEL نرمل اقلصولا

ةيئادبلا فافطصالا ةيلمع نوكت نأ ادج ماملأ نم ،يرطق فصن وأ يروح لكشب ءاوس نالكمل ا رطق ةقيد لمعلا ءانشأ طورشل تاريغت لمحت نكمي ثيحب نودبو تقولا نم ةليوط ةدمل اقلصولا لمع نامضو
١.١.١



ةيفصن تالصولو / Semigiunti

A) Montaggio dei "Semigiunti" :

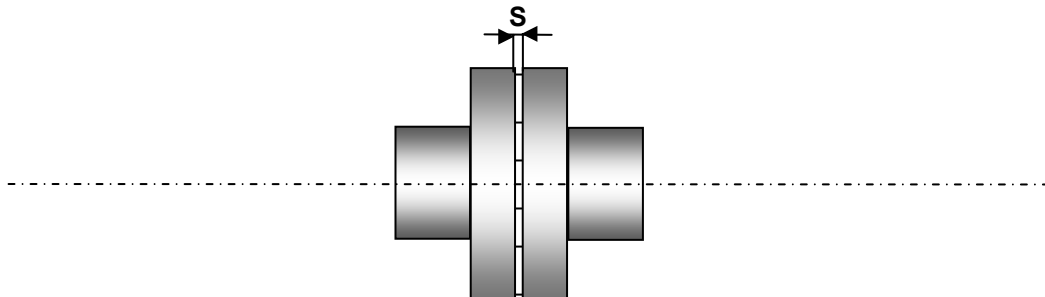
- Rimuovere i tasselli in gomma.
- Calettare i semigiunti sugli alberi, in modo che le superfici interne dei mozzi, vengano a trovarsi allineate alle teste d'albero.
- Si consiglia di effettuare il sopra descritto montaggio a caldo.
- Montare i tasselli in gomma.

B) Posizionare le macchine rispettando la quota. Tale controllo può essere eseguito o con un calibro o con anelli rettificati.

أ) "ةيفصن تالصولو" بيكترت

- ةيطاطملا يغاربلا دعأ -
- ةيلخادلا حوطسلا نوكت تبت الوصلات النصفية على الأعمدة، بحيث -
- دومعلا سوور عم ةقسطم (ببقلا) ررصلل
- ةقيرطاب ةقباسلا بيكترتلا ةقيرط ذيفنتب حصني -
- ةراحل
- ةيطاطملا يغاربلا بكتر

ةيلمع ممت نأ نكمي . عافتيرالا مارتحا نمض ةنيكاملأ عض (ب)

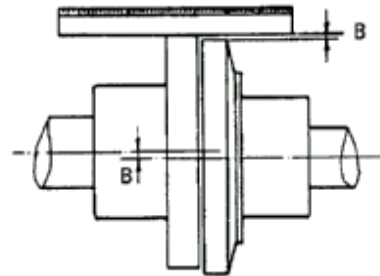
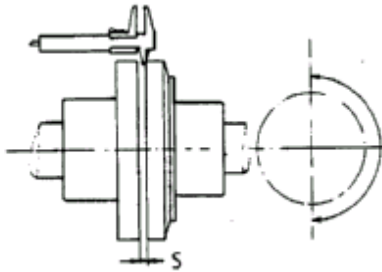


Azienda certificata UNI EN ISO 9001 n° 1309/98

Procedere ora al controllo dell'allineamento del giunto rispettando i parametri illustrati nelle tabelle sottostanti.

مارتخا نمض تلصولا فافطصا تبقرارمب نآلا أدبا
قحلالا لودجلا يف قن يي بملا لم اوغلا

| Spostamento assiale | ديروحملا ةحازلا | Disassamento parallelo | يزاوتلا ةاذاحم فال تخ |
|---------------------|-----------------|------------------------|-----------------------|
| نونا / Tipo | S mm. | نونا / Tipo | B mm. |
| A: 5, 6, 7, 8, | 3 - 0 + 0,75 | A: 5 | +/- 0.15 |
| A: 9 | 4 - 0 + 1 | A: 6, 7 | +/- 0.20 |
| A: 10, 11, 12 | 5 - 0 + 2 | A: 8, 9, 10, 11, 12 | +/- 0.30 |
| A: 13 | 6 - 0 + 2 | A: 13 | +/- 0.40 |



| Angolo cardanico | "اندرك" ديواز | Tolleranza di eccentricità | زكرم تلا توافت |
|------------------|---------------|----------------------------|----------------|
| نونا / Tipo | Gradi (max) | نونا / Tipo | mm. (max) |
| A: 5, 6, 7 | 1° | A: 5 | +/- 0.07 |
| A: 8, 9, 10, 11 | 45' | A: 6, 7, 8 | +/- 0.10 |
| A: 12, 13 | 30' | A: 9, 10, 11 | +/- 0.15 |
| | | A: 12, 13 | +/- 0.25 |

