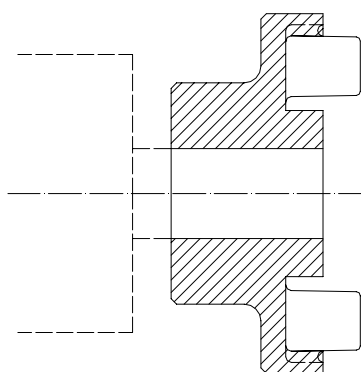




## NORME DI MONTAGGIO

### GIUNTO ELASTICO RU – STEEL TIPO “A”

E' di essenziale importanza che l'allineamento iniziale sia il più preciso possibile, sia assialmente che radialmente, in modo tale che si possano tollerare variazioni di condizioni durante l'esercizio ed assicurare al Giunto un'attività operativa più duratura e senza problemi.



**Semigiunti**

**A) Montaggio dei "Semigiunti" :**

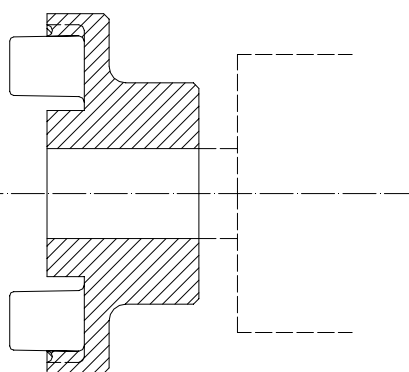
- Rimuovere i tasselli in gomma.
- Calettare i semigiunti su gli alberi, in modo che le superfici interne dei mozzi, vengano a trovarsi allineate alle teste d'albero.
- Il sopra descritto montaggio, si consiglia di effettuarlo a caldo. Montare i tasselli in gomma.

**B) Posizionare le macchine rispettando la quota. Tale controllo può essere eseguito o con un calibro o con anelli rettificati.**

## MONTAGE

### ELASTIC COUPLING RU – STEEL TYP "A"

*Es ist äußerst wichtig, daß die axiale und die radiale Ausgangsausrichtung möglichst präzise sein wird, um eventuelle Betriebsänderung besser zu vertragen und der Kupplung eine längere und leistungsfähigere Lebensdauer zu gewährleisten.*

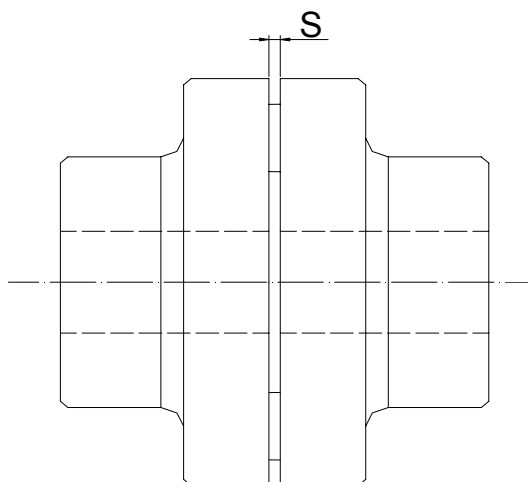


**Halb-kupplungen**

**A) Zusammenbau der "Halb-Kupplungen" :**

- Beseitigen Sie die Gummidübeln.
- Verbinden Sie die Halb-Kupplungen an die Wellen so dass die Nabens innere Oberfläche aufgereiht mit die Welleköpfer sein.
- Wir empfehlen Ihnen die oben genannte Montage warm auszuführen. Stellen Sie die Gummidübeln auf.

**B) Einordnen die Maschinen je nach die Wert. Führen Sie die Kontrolle mit einem Kaliberring aus.**





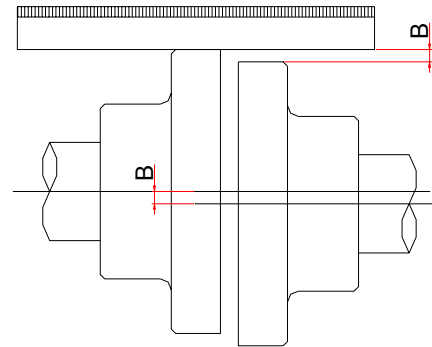
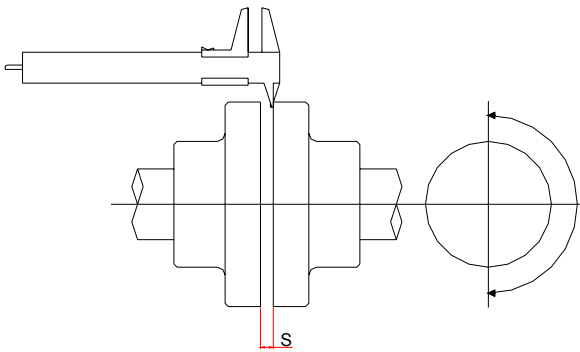
Company certified in compliance with UNI EN ISO 9001:2000 n. 1309/98 (Ed.2 rev.0-2010)

Procedere ora al controllo dell'allineamento del giunto rispettando i parametri illustrati nelle tabelle sottostanti.

Kontrollieren den Ausrichtung der Kupplung mit der folgenden Tabelle.

Spostamento assiale / Axialverschiebung		
Modello / Typ	Quota Dimension	Tolleranza Toleranz
	mm	mm
<b>A1,2,21,3,31,4,41,42</b>	2	0 / +0,5
<b>A5,51,6,61,62,7,71,8,81,82</b>	3	0 / +0,75
<b>A9,91</b>	4	0 / +1
<b>A101,111</b>	5	0 / +2

Disassamento parallelo / Parallelfuchtungsfehler	
Modello / Typ	Tolleranza / toleranz "B"
	mm
<b>A1,2,21</b>	+/- 0,1
<b>A3,31,4,41,42,5,51</b>	+/- 0,15
<b>A6,,61,62,7,71</b>	+/- 0,2
<b>A8,81,82,9,91,101,111</b>	+/- 0,3



Angolo cardanico / Kardanwinkel	
Modello / Typ	Gradi max Max grade
<b>A1,2,21,3,31,4,41</b>	1° 30'
<b>A4,5,6,7</b>	1°
<b>A8,81,82,9,91,101,111</b>	0,45'

Tolleranza di eccentricità / Exzentrizitätstoleranz	
Modello / Typ	Tolleranza Toleranz
	mm
<b>A1,2,21</b>	+/- 0,05
<b>A3,31,4,41,42,5,51</b>	+/- 0,07
<b>A6,61,62,7,71,8,81,82</b>	+/- 0,1
<b>A9,91,10,11,101,111</b>	+/- 0,15

