



NORME DI MONTAGGIO

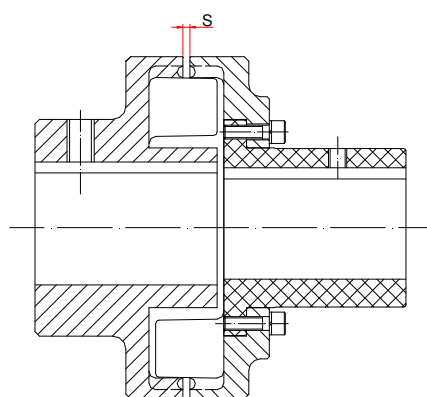
GIUNTO ELASTICO TIPO "ACS/ACC"

E' di essenziale importanza che l'allineamento iniziale sia il più preciso possibile, sia assialmente che radialmente, in modo tale che si possano tollerare variazioni di condizioni durante l'esercizio ed assicurare al giunto un'attività operativa più duratura e senza problemi.

REGLAS DE MONTAJE

ACOPLAMIENTO ELÁSTICO TIPO "ACS/ACC"

Es fundamental que la alineación inicial sea lo más precisa posible tanto axial como radialmente, de forma que sea posible tolerar las variaciones en las condiciones durante la aplicación y garantizar al acoplamiento una actividad operativa más duradera y sin problemas.



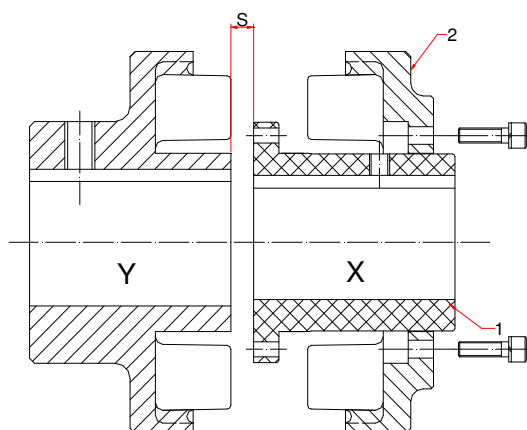
A) Montaggio del "Semigiunto" (X) :

- Smontare la corona in ghisa (2) dal mozzo in acciaio (1);
- Infilare la corona sull'albero e quindi calettare il mozzo in acciaio in modo che la testa d'albero venga a trovarsi allineata alla superficie interna del mozzo.
- Procedere per mezzo delle viti in dotazione al fissaggio delle parti, avendo cura di rispettare la coppia di serraggio sotto indicata.

B) Montaggio del "Semigiunto" (Y) (ACS):

- Calettare il Semigiunto (Y) in modo che la testa d'albero venga a trovarsi allineata alla superficie interna del mozzo.

C) Posizionare le macchine rispettando la quota (S)



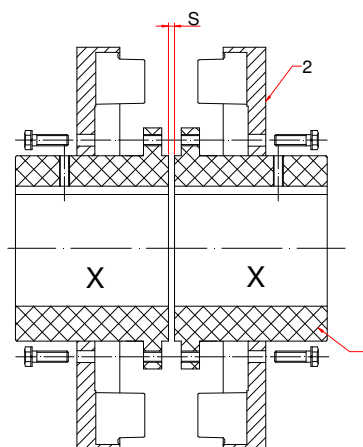
A) Montaje del "Semi-acoplamiento" (X) :

- Desmonte la corona dentada de hierro fundido (2) del buje de acero (1) ;
- Inserte la corona dentada en el eje y a continuación conecte el buje de acero de manera que el cabezal del eje esté alineado con la superficie interna del buje ;
- Fije las piezas por medio de los tornillos suministrados, teniendo cuidado de respetar el par de apriete mencionado antes.

B) Montaje del "Semi-acoplamiento" (Y) (ACS) :

- Conecte el semi-acoplamiento (Y) a los bloques de goma de manera que el cabezal del eje esté alineado con la superficie interna del buje.

C) Coloque las máquinas observando el valor de la altura (S)



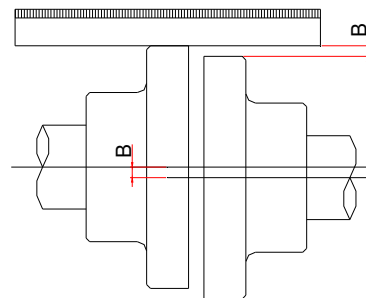
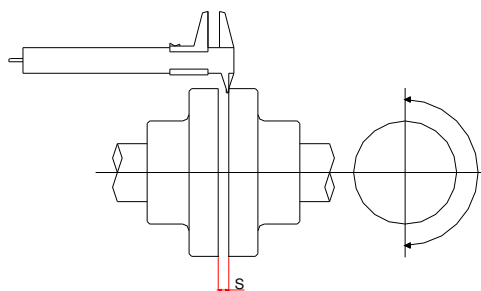


Procedere ora al controllo dell'allineamento del giunto rispettando i parametri illustrati nelle tabelle sottostanti.

Controlar la alineación del acoplamiento respetando los detalles indicados a continuación.

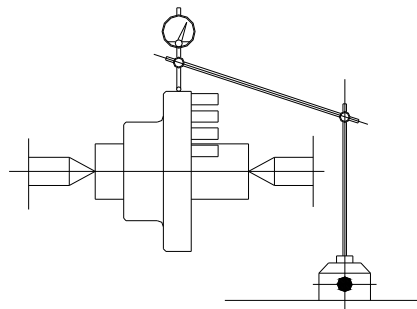
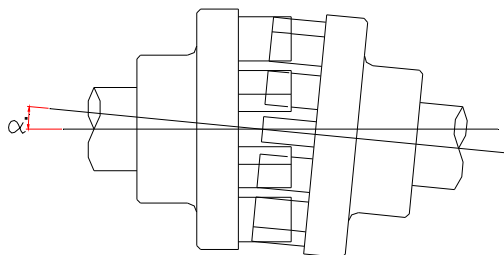
Valori di DBSE					
Distancia DBSE entre los extremos del eje					
Taglia Tamaño	Quota Medida	Tolleranza Tolerancia	Taglia Tamaño	Quota Medida	Tolleranza Tolerancia
	mm	mm		mm	mm
ACS4	2	0 / +0,5	ACS/ACC10	5	0 / +2
ACS5	3	0 / +0,75	ACS/ACC11	5	0 / +2
ACS6	3	0 / +0,75	ACC12	5	0 / +2
ACS7	3	0 / +0,75	ACC13	6	0 / +2
ACS8	3	0 / +0,75	ACC14	6	0 / +2
ACS9	4	0 / +1	ACC15	6	0 / +2
			ACC16	6	0 / +2

Disassamento parallelo			
Desalineación paralela			
Taglia Tamaño	Tolleranza Tolerancia	Taglia Tamaño	Tolleranza Tolerancia
	"B"		"B"
	mm		mm
ACS4	+/- 0,15	ACS/ACC10	+/- 0,30
ACS5	+/- 0,15	ACS/ACC11	+/- 0,30
ACS6	+/- 0,20	ACC12	+/- 0,30
ACS7	+/- 0,20	ACC13	+/- 0,40
ACS8	+/- 0,30	ACC14	+/- 0,40
ACS9	+/- 0,30	ACC15	+/- 0,40
		ACC16	+/- 0,40



Angolo cardanico / Ángulo de cardán			
Taglia Tamaño	Gradi max Grados máx.	Taglia Tamaño	Gradi max Grados máx.
ACS4	1°	ACS/ACC10	45'
ACS5	1°	ACS/ACC11	45'
ACS6	1°	ACC12	45'
ACS7	1°	ACC13	30'
ACS8	45'	ACC14	30'
ACS9	45'	ACC15	30'
		ACC16	30'

Tolleranza di eccentricità / Tolerancia de excentricidad			
Taglia Tamaño	Tolleranza Tolerancia	Taglia Tamaño	Tolleranza Tolerancia
	mm		mm
ACS4	+/- 0,07	ACS/ACC10	+/- 0,15
ACS5	+/- 0,07	ACS/ACC11	+/- 0,15
ACS6	+/- 0,1	ACC12	+/- 0,25
ACS7	+/- 0,1	ACC13	+/- 0,25
ACS8	+/- 0,1	ACC14	+/- 0,25
ACS9	+/- 0,15	ACC15	+/- 0,25
		ACC16	+/- 0,25





Coppia di serraggio viti / Par de apriete del perno			
Modello / Tipo	Nm	Modello / Tipo	Nm
ACS4	6	ACS/ACC10	87,3
ACS5	10	ACS/ACC11	138,3
ACS6	25,5	ACC12	210,8
ACS7	50	ACC13	210,8
ACS8	50	ACC14	289
ACS9	87,3	ACC15	412
		ACC16	711