



NORME DI MONTAGGIO

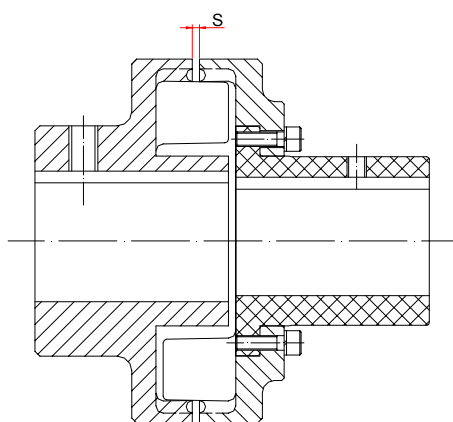
INSTRUCTION POUR L'ASSEMBLAGE

GIUNTO ELASTICO "ACS"

ACCOUPLLEMENT ÉLASTIQUE "ACS"

E' di essenziale importanza che l'allineamento iniziale sia il più preciso possibile, sia assialmente che radialmente, in modo tale che si possano tollerare variazioni di condizioni durante l'esercizio ed assicurare al Giunto un'attività operativa più duratura e senza problemi.

C'est très important que l'alignement initial soit le plus précis possible tant axialement que radialement afin que des changements de conditions soient permis pendant la marche et qu'un fonctionnement de l'accouplement durable et sans problèmes soit assuré



A) Montaggio del "Semigiunto" (X) :

- Smontare la corona in ghisa (2) dal mozzo in acciaio (1) ;
- Infilare la corona sull'albero e quindi calettare il mozzo in acciaio in modo che la testa d'albero venga a trovarsi allineata alla superficie interna del mozzo.
- Procedere per mezzo delle viti in dotazione al fissaggio delle parti, avendo cura di rispettare la coppia di serraggio sottoindicata.

B) Montaggio del "Semigiunto" (Y) :

- Calettare il Semigiunto (Y) in modo che la testa d'albero venga a trovarsi allineata alla superficie interna del mozzo.

C) Posizionare le macchine rispettando la quota (S)

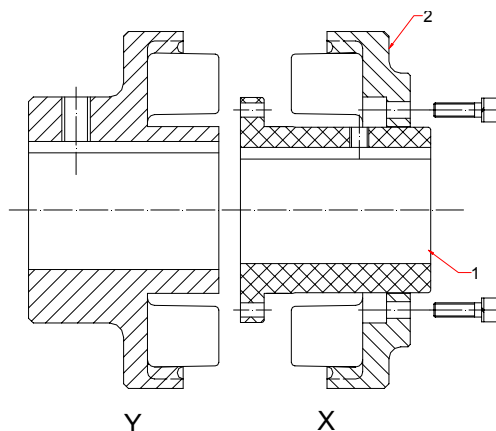
A) Assemblage du « Demi-Accouplement » (X) :

- Enlever la couronne en fonte (2) du moyeu en acier (1) ;
- Insérer la couronne sur l'arbre et caler le moyeu en acier de manière que la tête de l'arbre soit alignée avec la surface interne du moyeu.
- Fixer par les vis fournies les différentes parties en respectant le couple de serrage sous-indiqué.

B) Assemblage du "Demi-Accouplement" (Y) :

- Caler le Demi-Accouplement (Y) de manière que la tête de l'arbre soit alignée avec la surface interne du moyeu.

C) Positionner les machines en respectant la cote (S)



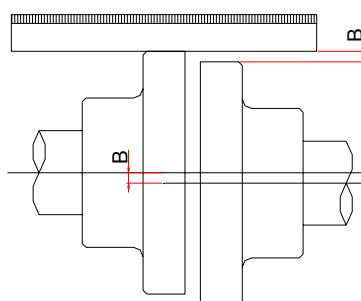
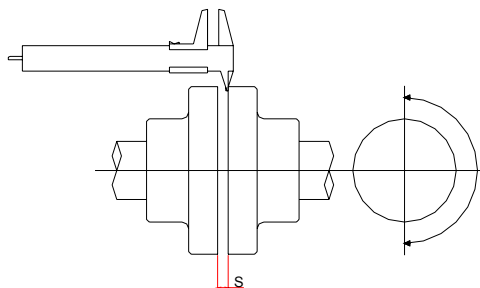


Procedere ora al controllo dell'allineamento del giunto rispettando i parametri illustrati nelle tabelle sottostanti.

Contrôler l'alignement de l'accouplement en respectant les paramètres indiqués dans les tableaux ci-dessous.

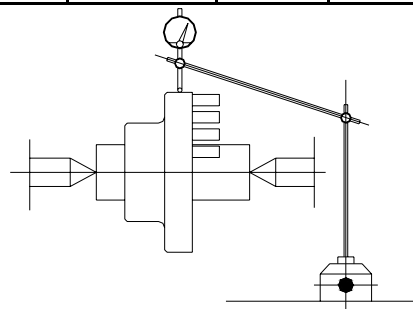
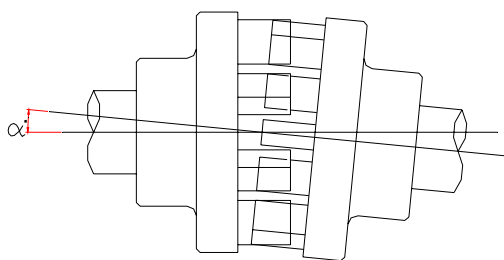
Spostamento assiale <i>Déplacement axial</i>					
Modello Size	Quota <i>Dimension</i>	Tolleranza <i>Tolerance</i>	Modello Size	Quota <i>Dimension</i>	Tolleranza <i>Tolerance</i>
	mm	mm		mm	mm
ACS4	2	0 / +0,5	ACS8	3	0 / +0,75
ACS5	3	0 / +0,75	ACS9	4	0 / +1
ACS6	3	0 / +0,75	ACS10	5	0 / +2
ACS7	3	0 / +0,75	ACS11	5	0 / +2

Disassamento parallelo <i>Non-alignement parallèle</i>			
Modello Size	Tolleranza <i>Tolerance</i>	Modello Size	Tolleranza <i>Tolerance</i>
	"B" mm		"B" mm
ACS4	+/- 0,15	ACS8	+/- 0,30
ACS5	+/- 0,15	ACS9	+/- 0,30
ACS6	+/- 0,20	ACS10	+/- 0,30
ACS7	+/- 0,20	ACS11	+/- 0,30



Angolo cardanico / <i>Angle du cardan</i>			
Modello Type	Gradi max <i>Max degrés</i>	Modello Size	Gradi max <i>Max degrés</i>
ACS4	1°	ACS8	45'
ACS5	1°	ACS9	45'
ACS6	1°	ACS10	45'
ACS7	1°	ACS11	45'

Tolleranza di eccentricità / <i>Tolérance d'excentricité</i>			
Modello Type	Tolleranza <i>Tolerance</i>	Modello Type	Tolleranza <i>Tolerance</i>
	mm		mm
ACS4	+/- 0,07	ACS8	+/- 0,1
ACS5	+/- 0,07	ACS9	+/- 0,15
ACS6	+/- 0,1	ACS10	+/- 0,15
ACS7	+/- 0,1	ACS11	+/- 0,15



Coppia di serraggio viti / <i>Couple de serrage</i>					
Modello / Type		Nm	Modello / Type		Nm
ACS4		8	ACS8		50
ACS5		10	ACS9		84
ACS6		26	ACS10		84
ACS7		50	ACS11		135