



## NORME DI MONTAGGIO

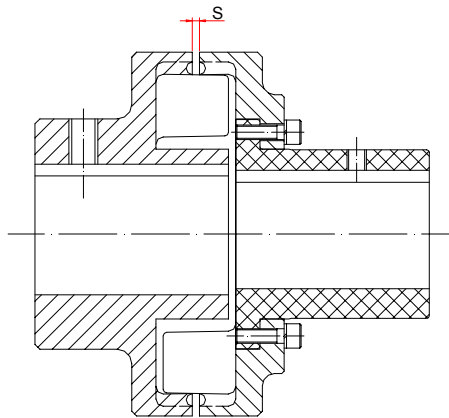
## ASSEMBLING RULES

### GIUNTO ELASTICO RU – STEEL TIPO “ACS”

### ELASTIC COUPLING RU – STEEL TYPE “ACS”

E' di essenziale importanza che l'allineamento iniziale sia il più preciso possibile, sia assialmente che radialmente, in modo tale che si possano tollerare variazioni di condizioni durante l'esercizio ed assicurare al Giunto un'attività operativa più duratura e senza problemi.

*It is important that the starting alignment is as precise as possible in an axial as well as in a radial way, so that it is possible to endure changes of conditions during the application and assure to the Coupling a more durable operating activity without any problems.*



#### A) Montaggio del "Semigiunto" (X) :

- Smontare la corona in ghisa (2) dal mozzo in acciaio (1) ;
- Infilare la corona sull'albero e quindi calettare il mozzo in acciaio in modo che la testa d'albero venga a trovarsi allineata alla superficie interna dei mozzo.
- Procedere per mezzo delle viti in dotazione al fissaggio delle parti, avendo cura di rispettare le coppia di serraggio sottoindicata.

#### A) Assembly of the "Semi-coupling" (X) :

- Disassemble the cast-iron ring gear (2) from the steel hub (1) ;
- Insert the ring gear on the shaft and then connect the steel hub so that the shaft head is aligned with the internal surface of the hub ;
- Fasten the parts by means of the provided screws, being careful of respecting the tightening torque mentioned below.

#### B) Montaggio del "Semigiunto" (Y) :

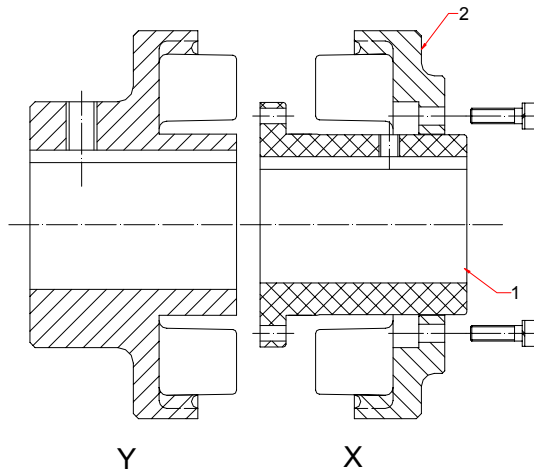
- Calettare il Semigiunto (Y) in modo che la testa d'albero venga a trovarsi allineata alla superficie interna del mozzo.

#### B) Assembly of the "Semi-coupling" (Y) :

- Connect the Semi-coupling (Y) to the rubber blocks so that the shaft head is aligned with the internal surface of the hub..

#### C) Posizionare le macchine rispettando la quota (S)

#### C) Place the machines observing the height value (S)



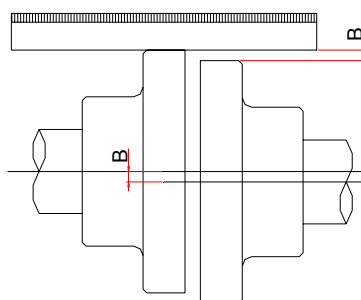
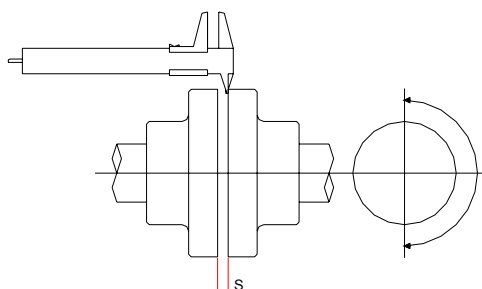


Procedere ora al controllo dell'allineamento del giunto rispettando i parametri illustrati nelle tabelle sottostanti.

Control the coupling's alignment following the details below indicated.

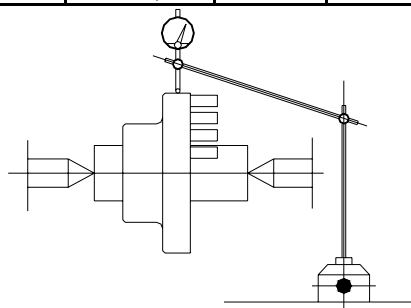
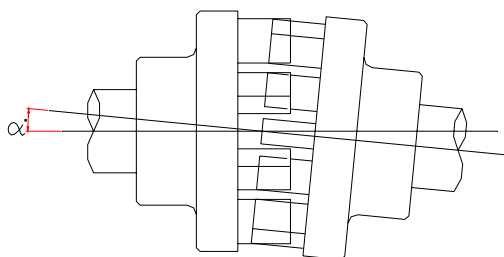
Spostamento assiale / Distance between the hub ends					
Modello Size	Quota Dimension	Tolleranza Tolerance	Modello Size	Quota Dimension	Tolleranza Tolerance
	mm	mm		mm	mm
ACS4	2	0 / +0,5	ACS8	3	0 / +0,75
ACS5	3	0 / +0,75	ACS9	4	0 / +1
ACS6	3	0 / +0,75	ACS10	5	0 / +2
ACS7	3	0 / +0,75	ACS11	5	0 / +2

Disassamento parallelo / Parallel misalignment			
Modello Size	Tolleranza Tolerance	Modello Size	Tolleranza Tolerance
	"B" mm		"B" mm
ACS4	+/- 0,15	ACS8	+/- 0,30
ACS5	+/- 0,15	ACS9	+/- 0,30
ACS6	+/- 0,20	ACS10	+/- 0,30
ACS7	+/- 0,20	ACS11	+/- 0,30



Angolo cardanico Intersetting angle			
Modello Size	Gradi max Max grade	Modello Size	Gradi max Max grade
ACS4	1°	ACS8	45'
ACS5	1°	ACS9	45'
ACS6	1°	ACS10	45'
ACS7	1°	ACS11	45'

Tolleranza di eccentricità Eccentricity tolerance			
Modello Size	Tolleranza Tolerance	Modello Size	Tolleranza Tolerance
	mm		mm
ACS4	+/- 0,07	ACS8	+/- 0,1
ACS5	+/- 0,07	ACS9	+/- 0,15
ACS6	+/- 0,1	ACS10	+/- 0,15
ACS7	+/- 0,1	ACS11	+/- 0,15



Coppia di serraggio viti / Bolt's tightenint torque					
Modello / Size		Nm	Modello / Size		Nm
ACS4		8	ACS8		50
ACS5		10	ACS9		84
ACS6		26	ACS10		84
ACS7		50	ACS11		135