

## NORME DI MONTAGGIO

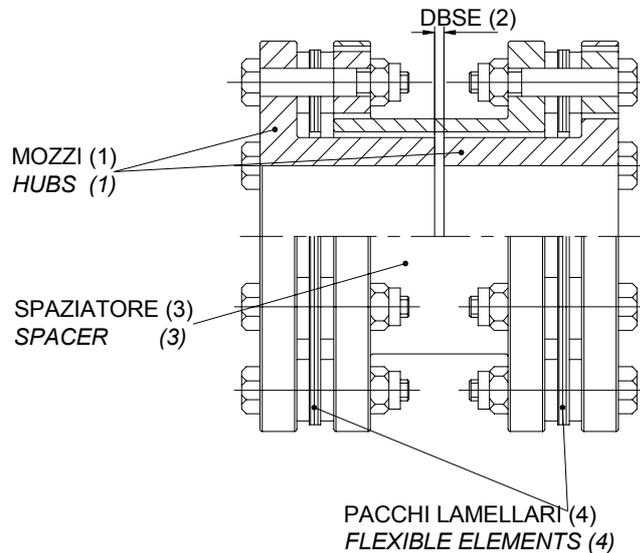
## ASSEMBLING RULES

### GIUNTO LAMELLARE RU – STEEL TIPO "RSLI"

### FLEXIBLE COUPLING RU – STEEL TYPE "RSLI"

E' di essenziale importanza che l'allineamento iniziale sia il più preciso possibile, sia assialmente che radialmente, in modo tale che si possano tollerare variazioni di condizioni durante l'esercizio ed assicurare al Giunto un'attività operativa più duratura e senza problemi.

*It is important that the starting alignment is as precise as possible in an axial as well as in a radial way, so that it is possible to endure changes of conditions during the application and assure to the Coupling a more durable operating activity without any problems.*



- A)** I "MOZZI"(1) devono essere calettati in modo che la testa degli alberi venga a trovarsi allineata alla superficie dei mozzi.
- ✚ Inserire i "PACCHI LAMELLARI (4) su i rispettivi "MOZZI" (1), quindi inserire lo "SPAZIATORE" (3)
  - ✚ Posizionare le macchine, la quota "DBSE"(2) deve essere quindi uguale alla distanza tra le teste degli alberi. E' consigliabile aumentare questa distanza, rispetto alla quota nominale del "DBSE" (2), da 0,5 a 1 mm, mettendo così preventivamente in trazione i PACCHI LAMELLARI (4) diminuendo così la possibilità di oscillazione assiale de "DBSE" completo (2).

- A)** "HUBS"(1) have to be coupled so that the shafts head is aligned with surface hub's.
- ✚ Locate both "FLEXIBLE ELEMNTS" (4) on the respective "HUBS" (1), then locate the "SPACER" (3)
  - ✚ Put the machines on their position, the "DBSE" (2) quote has to be equal to the distance between shafts heads. Is advisable to increase this dimension, from 0,5 to 1 mm (compared to the nominal dimension of "DBSE" (2), starching (putting under traction) the "FLEXIBLE ELEMENT" (4) a decrease of axial oscillation of complete "DBSE" (2)is obtained.

**C)**L'assemblaggio del giunto RSLI trova nei PACCHI LAMELLARI (4) l'elemento di giunzione tra "MOZZI" (1) e SPAZIATORE (3), collegandoli per mezzo di viti calibrate o rettificcate, che alternativamente, (mozzo pacco lamellare, pacco lamellare spaziatore) fissano il Giunto completo. L'assemblaggio permette di avere una trasmissione di potenza flessibile ma torsionalmente rigida  
Per le coppie di serraggio vedi la tabella seguente.

**C)**The assembling of RSLI coupling finds in "FLEXIBLE ELEMENTS" (4) the junction element between "HUBS" (1) and "SPACER" (3), connecting them using gauged or ground screws, which alternately, (hub flexible elements, flexible elements spacer) fix the complete coupling. The assembling allows a flexible power transmission but with a rigid torsion  
Find below the table showing the driving bolt's torque.

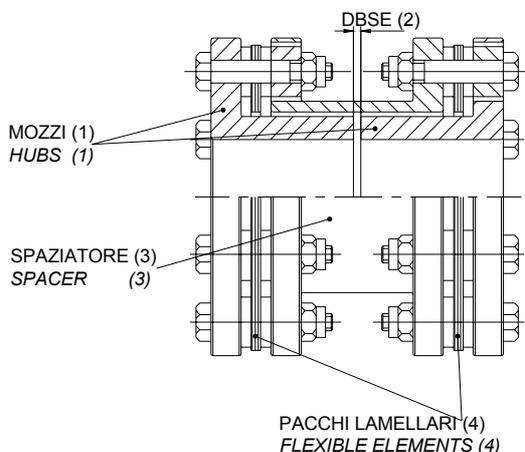


TABELLA PER COPPIE DI SERRAGGIO VITI

TABLE OF SCREWS DRIVING TORQUES

GIUNTO TIPO COUPLING TYPE	COPPIA SERRAGGIO Nm DRIVING TORQUE Nm
RSLI 13 RSLI 16	6
RSLI 27	10
RSLI 59	25
RSLI 109	52
RSLI 196	95

**D)** La parte centrale del "DBSE" (2) può essere considerata come un peso, "SPAZIATORE" (3), sospeso tra due molle, "PACCHI LAMELLARI" (4), e come tale avrà una frequenza naturale la quale, se eccitata, può causare oscillazioni dello "SPAZIATORE" (3) fino al punto di portare alla rottura delle lamelle. Non c'è causa nel giunto che possa portare lo "SPAZIATORE" (3) a vibrare. Questa problematica, normalmente rara, risulta importante solamente negli accoppiamenti con macchine motrici e condotte del tipo reciproco. Per limitare questa problematica è consigliabile aumentare la distanza delle flange dei "MOZZI" (1) rispetto alla quota nominale del "DBSE" da 1 a 1,5 mm. come già indicato al punto 1.

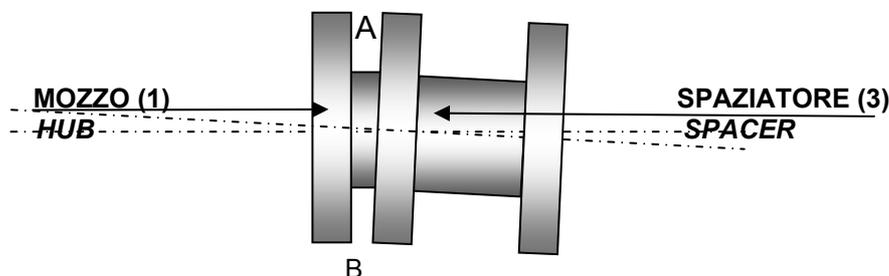
*D) The central part of "DBSE" (2) can be considered a weight, "SPACER" (3), hanging between two springs, " FLEXIBLE ELEMENTS " (4), so it will have a natural frequency which can cause oscillations of the "SPACER" (3) until breaking reeds. The coupling cannot cause any vibration of the "SPACER"(3). This problem, generally infrequent, is important only during couplings with reciprocal motive and operation machines. To limit this problem it is better to increase the distance of "HUBS" flanges (compared to the nominal dimension of "DBSE") from 1 to 1,5 mm. as already shown at point 1.*

**E)** Per controllare simultaneamente disassamento radiale e angolare si procede quindi come segue: si misura accuratamente la distanza tra le superfici interne delle flange tra "MOZZO" (1) e "SPAZIATORE" (3), si ricava la maggiore distanza A e la minore B. Con il diametro della flangia D si ha:

**E)** To control, at the same time, the radial and angular misalignment do as follows: measure the distance between internal surfaces of flanges between "HUB" (1) and "SPACER" (3), so obtaining the maximum distance A and the minimum B. The diameter of flange D gives:

$$\frac{A - B}{D} = \text{disassamento radiale max in mm/mm}$$

$$\frac{A - B}{D} = \text{max. radial misalignment in mm/mm}$$



Che non deve superare i valori:  
0,0030 mm/mm del Diametro Flangia  
Detto procedimento va eseguito su ambedue i lati del giunto.

*Which must have values not higher than:  
0,0030 mm/mm of the Flange Diameter  
This process has to be carried out on the two sides of the coupling.*